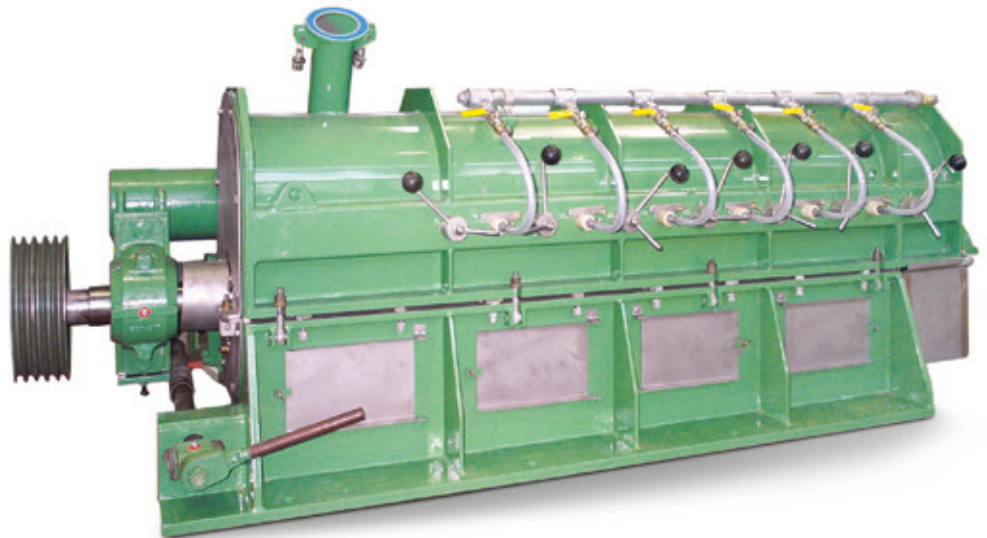


# Endstufensortierer für minimalen Faserverlust RejectSorter



## Vorteile

- + Hohe Ausbeute und minimaler Faserverlust
- + Weitgehend faserfreie Rejekte mit hoher Konsistenz von bis zu 30 %
- + Kontinuierlicher Betrieb für kleine bis mittlere Produktionsmengen

Faserverlust ist eine der größten Herausforderungen bei der Grobsortierung. Um Faserverlust zu vermeiden, wird beim RejectSorter trotz kontinuierlicher Durchsatzleistung das Rejekt ausgewaschen und eingedickt.

Der RejectSorter ist ein kontinuierlich betriebener Endstufensortierer zur Trennung von Kunststoffen und Leichtrejekten. Der Faserverlust wird auf ein Minimum reduziert und die Vorwärtführung des Gutstoffs ermöglicht.

#### Wegweisende Technologie mit erheblicher Kostenersparnis

Der RejectSorter zeichnet sich durch eine exzellente Trennung der Fasern von Kunststoff und Styropor aus. Dadurch wird eine erhebliche Ersparnis beim Faserverlust erreicht. Dank der hohen Rejektkonsistenz von bis zu 30 % ist keine zusätzliche Vorentwässerung der Rejekte erforderlich.

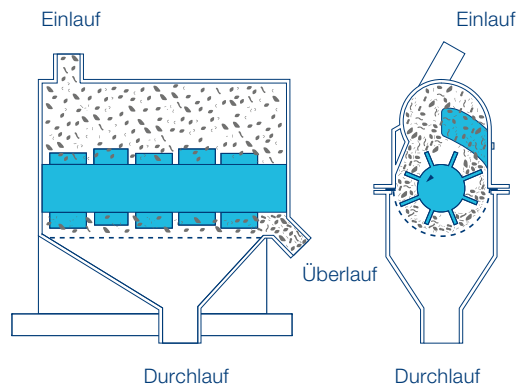
#### Über 30 Jahre Erfahrung

Seine außergewöhnliche Robustheit und der zuverlässige Betrieb zeigen sich in über 550 erfolgreichen Installationen.

#### Anwendungsbereiche und Optionen

Der RejectSorter wird vorwiegend in der Grobsortierung bei kleineren Produktionsmengen eingesetzt und rundet so die Produktpalette der CombiSorter ab.

#### Funktionsprinzip RejectSorter



Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim  
Deutschland

[www.voith.com/papier](http://www.voith.com/papier)

Kontakt:  
Tel. +49 7321 37 0  
[paper@voith.com](mailto:paper@voith.com)



**VOITH**  
Inspiring Technology  
for Generations