

Effiziente Entwässerungstechnologie Optimierungsservice für Schneckenpressen





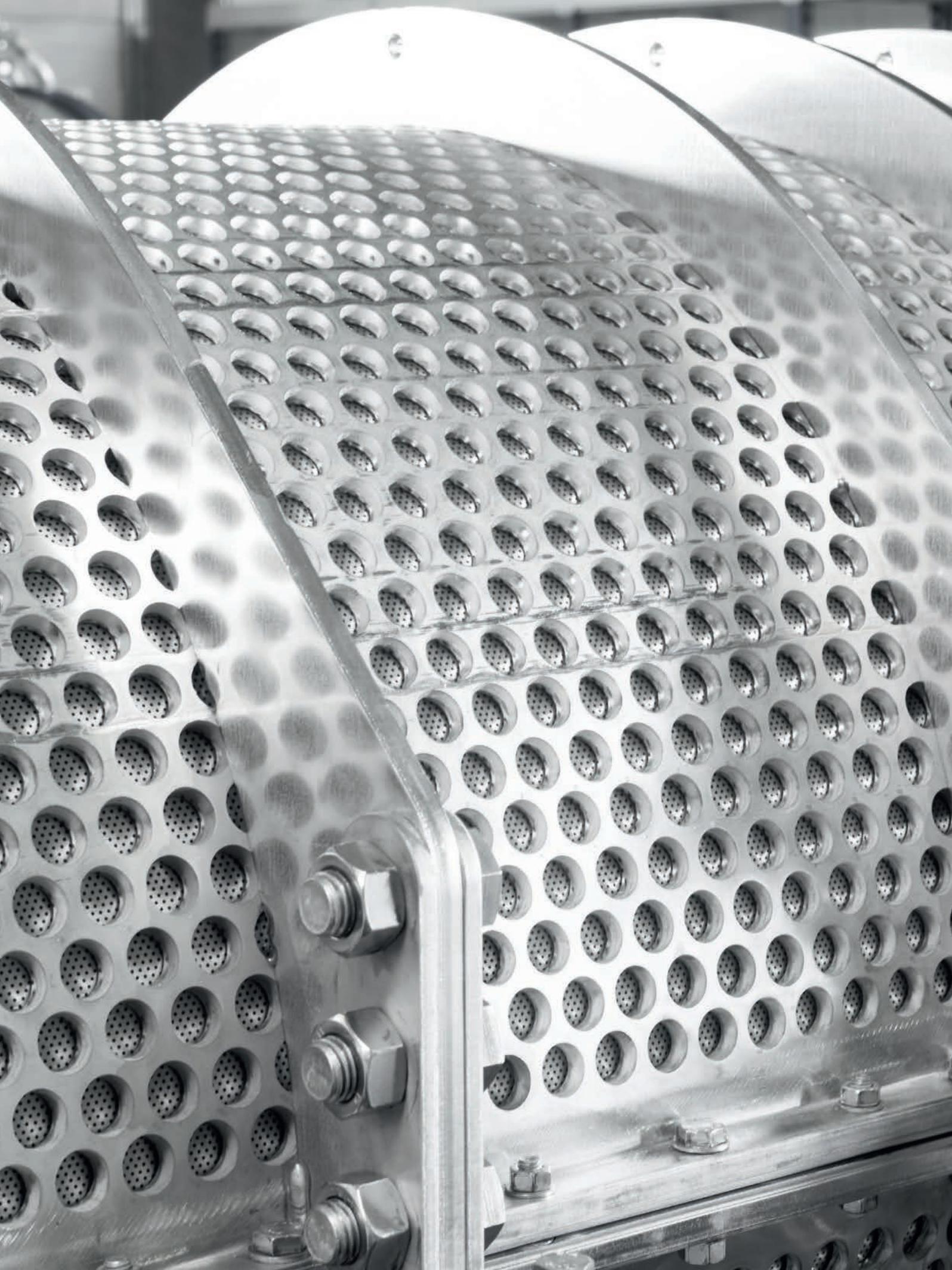
„Seit über 100 Jahren sind wir die Experten für Entwässerung und Schneckenpressen. Unser Portfolio reicht von Einzelservices bis zur vollständigen Wiederherstellung der technischen und technologischen Leistungsfähigkeit, unabhängig vom Hersteller der Schneckenpresse. Als nachhaltiger Anbieter sehen wir uns in der Verantwortung, den Ressourcenverbrauch zu minimieren. Unsere umweltfreundlichen Entwässerungslösungen erhöhen die Effizienz und führen zu Kosteneinsparungen. Unser Servicenetzwerk sorgt mit lokalen Experten überall auf der Welt für kurze Reaktionszeiten – das verstehen wir unter Servolution!“

Geert Tichler, Global Expert Refurbishment Technologies



Inhalt

Einführung	5
InfiltraScrewpress	6
Thune Schneckenpresse	8
Anzeichen für eine abgenutzte Schneckenpresse	11
Unser 24 Stunden Service	12
Übersicht über unser Serviceportfolio	14
Reparatur und Aufarbeitung	16
SmartGrinder	18
Instandsetzung der gesamten Schneckenpresse	20
Upgrades und Umbauten	22
Austausch der Flügelgeometrie bei vorhandenen Pressschnecken	24
Umbau auf SplitScreen	25
Upgrade auf FreeFlow	26
Umbau auf Wearless-Segmente	27





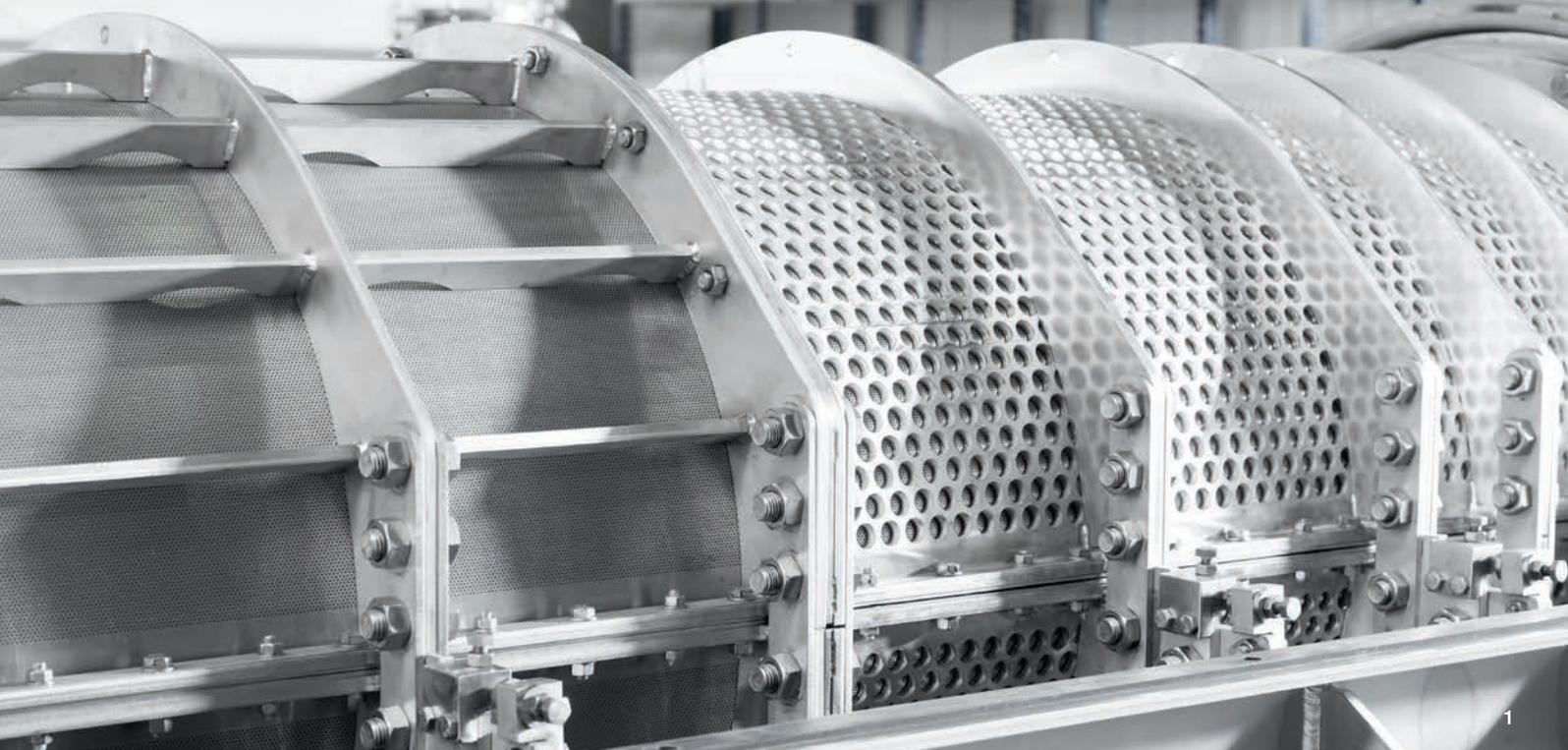
Optimale Entwässerung von Faserstoff, Schlamm und Rejekt mit Schneckenpressen

Die Schneckenpressen für Primär- und Sekundärfaserstoffanwendungen werden als Schlüsselkomponenten für die Faserstoffentwässerung, Wasch- sowie Wasserkreislaufabscheidungsprozesse installiert. Bei Voith bieten wir zwei Typen von Schneckenpressen an: die InfiltraScrewpress und die Thune Schneckenpresse.

Um eine jederzeit optimale Entwässerungsleistung sicherzustellen, benötigt Ihre Schneckenpresse eine regelmäßige Wartung und Instandhaltung. Unser Serviceportfolio umfasst nicht nur die Wartung von Faserstoffschneckenpressen, sondern auch verschiedene Services für Rejekt- und Schlamm-schneckenpressen. Diese Services erfordern Experten, die den jeweiligen Prozessschritt sehr genau kennen. Darüber hinaus kann eine ideale Wartung die Gesamtleistung Ihrer Schneckenpresse optimieren.

Auf den folgenden Seiten geben wir Ihnen einen Überblick über unsere Schneckenpressen und unser Serviceportfolio – damit Sie jederzeit ein hinsichtlich Stoffdichte und Kapazität perfektes Entwässerungsergebnis erhalten.

Wir bieten Expertenservices für alle Faserstoff-Schlamm- und Rejektschneckenpressen von Voith und anderen OEM-Herstellern an.



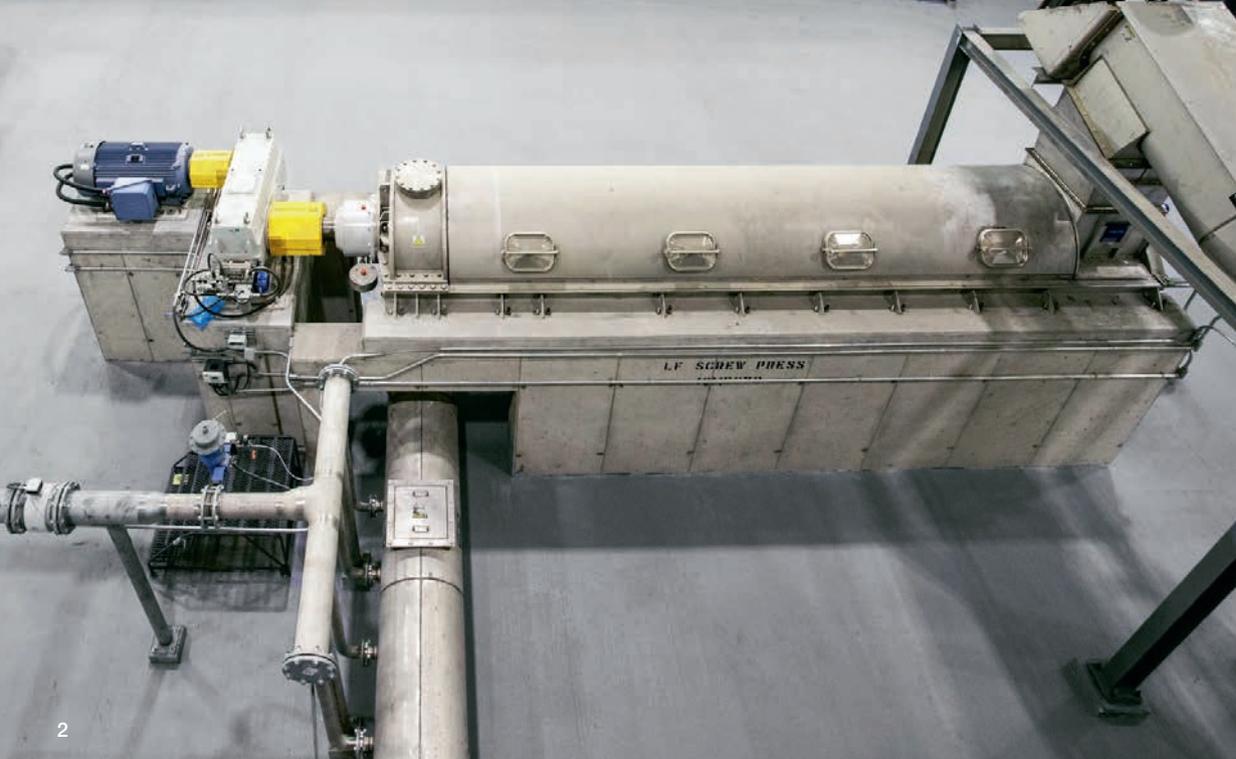
Hohe Entwässerungsleistung InfiltraScrewpress

Die InfiltraScrewpress Schneckenpresse zeichnet sich durch eine hohe Entwässerungsleistung, eine bessere Energieeffizienz und geringe Wartungskosten aus. Sie ist als Teil des Compact Dispersion Systems von Voith bei verschiedenen Papierherstellern erfolgreich im Betrieb.

Die InfiltraScrewpress verfügt über ein zehnmal steiferes Design als vergleichbare Maschinen und einen niedrig gewählten Schwerpunkt. So werden während des gesamten Betriebs sehr enge Toleranzen in der Maschine gewährleistet, wodurch die hohe Entwässerungsleistung und ein minimaler Faserverlust erreicht werden.

Für eine optimal hohe Auslaufstoffdichte wird die Pressschnecke kundenspezifisch angepasst. Die Fasersuspension wird mit einer Stoffdichte von 4 bis 12% in die Schneckenpresse gefördert und hier von der Pressschnecke in axialer Richtung transportiert.

Die Suspension wird über sich verengende Volumina zwischen der Pressschnecke und den Siebkörben verdichtet. Das überschüssige Wasser wird über die Siebkörbe abgeführt. So kann das Filtrat aus der Suspension ausgepresst und über die Siebkörbe der neuen SplitScreen Siebelemente abgeführt werden.



- 1 InfiltraScrewpress mit SplitScreen Elementen
- 2 InfiltraScrewpress

Ihre Vorteile mit InfiltraScrewpress

- + Hohe Entwässerungsleistung und niedriger Energieverbrauch
 - + Kundenspezifische Pressschnecke für hohe Auslaufstoffdichte
 - + Minimaler Wartungsaufwand, da die Pressschnecke von InfiltraScrewpress über eine Verschleißschutzbeschichtung verfügt
 - + Das patentierte Siebelement SplitScreen ermöglicht durch seine lösbare Konstruktion einen Austausch des geschraubten Siebblechs, ohne das komplette Siebelement auswechseln zu müssen
 - + Der niedrige Schwerpunkt der Schneckenpresse garantiert während des Betriebs sehr enge Toleranzen zwischen Sieb und Pressschnecke
-



Eine hervorragende Lösung zur Faserstoffentwässerung Thune Schneckenpresse

Die unterschiedlichen Kapazitäten der Einzelmaschinen der Thune Schneckenpresse von 10 bis 1000 t/d und die erzielbaren Stoffdichten von 30 % und höher ermöglichen eine ausgezeichnete Entwässerungsleistung für unterschiedlichste Einsatzbereiche. Die Schneckenpresse wird für eine Vielzahl von Entwässerungsanwendungen eingesetzt und eignet sich ebenso als Wäscher bei Anwendungen in mechanischen Sekundärfaser- und Zellstoffauflöseprozessen. Voith verfügt über Erfahrung in allen relevanten Zellstoff- und Papieranwendungen und ist seit 1919 der marktführende Zulieferer von Schneckenpressentechnologie.



2

1 Thune Schneckenpresse in einem Zellstoffwerk

2 Zellstoff

Ihre Vorteile mit der Thune Schneckenpresse

- + Das pneumatische Gegendrucksystem ist mit einzelnen Gegendruckklappen ausgestattet. Kombiniert mit einem mechanisch verstellbaren Konusring gewährleistet dies eine hohe und gleichmäßige Auslaufkonsistenz.
 - + Das Siebbohrmuster und die knappe Toleranz zwischen Schneckenflügel und Sieben verhindern Verstopfungen.
 - + Die verbesserte Aufpanzerung auf dem Schneckenflügel ist nachhaltig verschleißreduzierend.
 - + Der geteilte Siebkorb in der Hochdruckzone ermöglicht eine einfache Inspektion und Instandhaltung des Schneckenflügels.
 - + Ein zusätzliches Sieb der Schneckenwelle in der Hochdruckzone sorgt für eine erhöhte und gleichmäßigere Auslaufstoffdichte.
 - + Die Schneckenpresse ist mit einem mechanischen Antrieb ausgestattet.
 - + Die Schneckenpressengeometrie wird für unterschiedliche Rohstoffanforderungen und Anwendungen maßgeschneidert.
 - + Die automatische Drehmomentregelung steuert die Schneckengeschwindigkeit je nach Prozessschwankungen, um eine hohe und konstante Auslaufstoffdichte sicherzustellen.
-



Verschleiß und sein Einfluss auf die Leistungsfähigkeit der Schneckenpresse

Anzeichen für eine abgenutzte Schneckenpresse

Im Laufe eines Serviceintervalls nutzen sich die Schneckenflügel, der Schneckenkern und die Siebe ab und verlieren ihre ursprüngliche Geometrie. Dadurch geht die Entwässerungsleistung so weit zurück, bis irgendwann die erforderliche Auslaufstoffdichte und Kapazität nicht mehr erreicht werden kann. Damit eine stabile und effiziente Entwässerung sichergestellt ist und Ihre Maschine optimale Ergebnisse liefern kann, müssen das Flügelprofil, der Schneckendurchmesser und die Siebkorbprofile rechtzeitig wiederhergestellt werden. Anderenfalls treten Probleme auf, und die Leistungsfähigkeit Ihrer Schneckenpresse nimmt ab

Typische Verschleißanzeichen an Schneckenpressen

- Reduzierte Auslaufstoffdichte
- Reduzierte Kapazität
- Erhöhte Drehzahl
- Erhöhtes Drehmoment
- Erhöhter Faserstoffgehalt im Filtrat
- Schwierigkeiten bei der Stabilisierung des Prozesses
- Vibrationen
- Verlegen der Siebe durch unzureichende Reinigung
- Verstopfen
- Mitrotieren des Faserstoffs
- Faserverklemmung

- 1 Langjährige Erfahrung mit sämtlichen Verschleißmustern
- 2 Scharfe Kante eines Schneckenflügels
- 3 Voith Experten bei der Arbeit an einer Schneckenpresse

Die Lösung Unser 24 Stunden Service ist weltweit für Sie da!

Zur Vermeidung derartiger Defekte und sonstiger Schäden bieten wir einen umfassenden Service für die gesamte Schneckenpresse. Unsere Service-Experten stellen sicher, dass Ihr System optimal funktioniert – unabhängig vom Hersteller.

Durch unsere mehr als 100-jährige Erfahrung bei der Entwässerung können Sie unserer Kompetenz für Schneckenpressen voll vertrauen. Wir bieten eine komplette Wiederherstellung der technischen und technologischen Leistungsfähigkeit, unabhängig von Modell, Hersteller und Größe. Unser weltweites Servicenetzwerk sichert unseren Kunden lokale Ansprechpartner und daher kurze Reaktionszeiten in Notfällen.

Die folgende Liste vermittelt Ihnen einen Überblick über unser Serviceportfolio. Auf den folgenden Seiten finden Sie dann weitere Details zu den einzelnen Angeboten.

Serviceportfolio

- Full-Service-Verträge
- Instandsetzung der kompletten Maschine
- Aufarbeitung der Pressschnecke
- Analyse und Problembehebung
- Digitale Zustandsüberwachung
- Upgrades und Modifikationen
- Siebkorbreparaturen
- Umbau auf SplitScreen
- Vor-Ort-Aufarbeitung von Schneckenpressen
- Mechanische Vor-Ort-Services
- Werkstattreparaturen

Voith Reparaturwerkstätten weltweit

Mit 20 Servicezentren, die strategisch günstig über die ganze Welt verteilt sind, bietet unser weltweites Servicenetzwerk ein breites Spektrum an maßgeschneiderten Services mit hochqualifizierten Experten vor Ort.

Das gilt unabhängig von Hersteller, Modell und Größe der Schneckenpresse. Darüber hinaus gewährleistet die serviceorientierte Infrastruktur kurze Reaktionszeiten und lokale Ansprechpartner.

Weltweite Präsenz



Audit

Wiederherstellung der ursprünglichen Geometrie

Optische Bewertung des Schneckenpressenzustands.
Alle Faserstoff-, Schlamm- und Rejektschneckenpressen
von Voith und anderen OEM-Herstellern.



Reparatur und
Aufarbeitung

Voith Werkstatt oder direkt vor Ort im Werk

- **Zustandsüberwachung**
 - Analyse und Problembhebung
- **Reparatur und Modernisierung Pressschnecke**
 - Geometriewiederherstellungen Schneckenkern
 - Aufpanzerung
 - Wiederherstellen der original Flügelgeometrie
 - Schleifen des Außendurchmessers
 - Austausch der Wearless-Segmente
- **Beschichtung der Pressschnecke**
 - Gemäß der neuesten Voith Technologie
- **Wiederaufarbeitung von Schneckenpressen-Siebkörben**
- **Instandsetzung der gesamten Schneckenpresse**

Ihr Nutzen

- + Wiederherstellung der Auslegekapazität
 - + Gewährleistung der optimalen Betriebsparameter für die nachfolgenden Systeme
-



Vor-Ort-Service



24 Stunden Service

Technologische Optimierung



Upgrades und Umbauten

Voith Werkstatt oder direkt vor Ort im Werk

- **Austausch der kompletten Pressschnecke**
Geänderte Flügelgeometrie (Höhe oder Steigung)
 - höhere Kapazität oder
 - andere Rohstoffe
- **Modifikation der Flügelgeometrie bei vorhandenen Pressschnecken**
Umbau von SingleFly auf DoubleFly Flügel oder umgekehrt für
 - geänderte Kapazität oder
 - andere Rohstoffe
- **Umbau auf SplitScreen**
 - Verbesserte Entwässerungsleistung
 - Demontage weniger zeitaufwendig
 - Schneller Austausch der SplitScreen Siebbleche
- **Umbau auf FreeFlow**
Speziell entwickelte Flügelform im Einlaufbereich für
 - höhere Kapazität ODER geringeren Energieverbrauch, je nach Anwendung
- **Umbau auf Wearless-Segmente**
 - Längere Laufzeit
 - geschraubt (nicht geschweißt), für einen einfacheren Austausch

Ihr Nutzen

- + Kapazitätssteigerung
 - + Energetische Optimierung des nachfolgenden Dispergierungssystem (weniger KWh/t)
 - + Anpassung an neue Anforderungen
 - + Änderung beim Rohstoff
-



Voith Reparaturwerkstätten weltweit



Reparatur und Aufarbeitung

Aufarbeitungsservices für Schneckenpressen Wiederherstellung der Auslegeleistung

Das Ziel unserer Services für Schneckenpressen ist es, durch eine kontinuierliche und konstant hohe Stoffdichte optimale Dispergierungsergebnisse zu erreichen.

Die optimale Performance der Schneckenpresse ist ein entscheidender Faktor für die Qualität Ihres Produkts und die Kosteneffizienz Ihres Betriebs. Als professioneller und zuverlässiger Partner bieten wir kosteneffiziente Lösungen für die Aufarbeitung von Pressschnecken, mit der Sie die Auslegeleistung wiederherstellen und eine optimale Balance zwischen Betriebskosten und technologischer Leistungsfähigkeit erreichen können. Die Analyse der Leistungsfähigkeit der Schneckenpressen im laufenden Betrieb gibt wertvolle Informationen über den Verschleißzustand der einzelnen Teile.

Da der Zustand der Pressschnecken (Schneckenkerne und Flügel), Siebkörbe, den Wearless-Segmenten und ggf. verbauter Verschleißelemente von großer Bedeutung ist, wird eine rechtzeitige Planung von Reparaturen erforderlich. Wir bieten die gesamte Angebotspalette, von der Analyse bis zur Reparatur vor Ort bzw. dem Austausch der Pressschnecke mit anschließender Reparatur in unserer Werkstatt. Die jeweils gewählte Option richtet sich sowohl nach der erforderlichen

Reparaturzeit als auch nach Kostenüberlegungen. Die Wiederaufarbeitung von Schneckenpressen beginnt immer mit einer detaillierten digitalen Bewertung von Verschleißmuster und Wellenzustand durch hochqualifiziertes Personal, gefolgt von der Bestimmung der erforderlichen Reparaturverfahren und Materialien bzw. der anzuwendenden Kombinationen. Häufig werden auch Empfehlungen zur Optimierung hinsichtlich der Serviceintervalle und der Betriebskosten ausgesprochen. Die eigentliche Reparatur erfolgt durch die Anwendung von Schweiß- und Beschichtungsmaterialien, die speziell entwickelt wurden, um die Leistung und Lebensdauer Ihrer Anlage zu erhöhen.

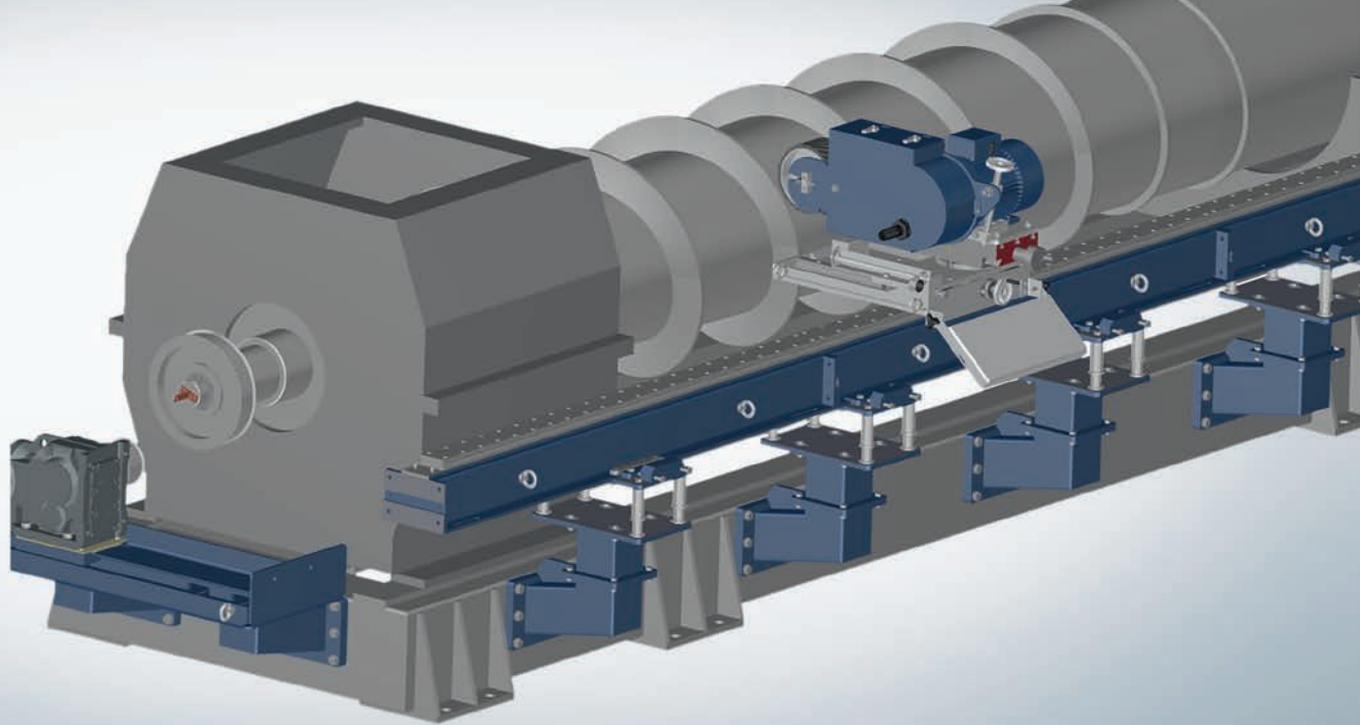
Auch bei den Maschinen für die Bearbeitung der Pressschnecke handelt es sich um Spezialanfertigungen. Wir können die Betriebsbedingungen der Schneckenpresse simulieren und dadurch die Geometrien von Schneckenflügeln und -kern sehr präzise wiederherstellen.



Aufarbeitung einer
Pressschnecke in einer
Voith Werkstatt

Ihre Vorteile mit unserer Schneckenpressenaufarbeitung

- + Prüfung von Prozessprotokoll und Aufbereitungsablauf
 - + Detaillierte digitale Analyse von Verschleißmuster und Wellenzustand
 - + Aufarbeitung entsprechend den technologischen Erfordernissen
 - + Anwendung der neuesten Schweiß- und Beschichtungstechnologien für höhere Leistung und längere Standzeit
 - + Hochqualifiziertes und erfahrenes Personal
 - + Eigens entwickelte Werkstattausrüstung für hochpräzise manuelle und automatisierte Schweiß- und Schleifarbeiten
 - + Beibehaltung und Verbesserung der Leistungsfähigkeit der Pressschnecke
 - + Anwendungserprobte Reparaturverfahren
 - + Erheblich verbesserte Formgenauigkeit im Vergleich zu manueller Reparatur
 - + Door-to-Door-Service
 - + Beratung und Empfehlungen zu den hinsichtlich der Betriebskosten optimalen Serviceintervallen
 - + Beratung zum Betrieb der Schneckenpressen
 - + Regelmäßige Inspektionen zur Kontrolle der Entwässerungsleistung
-



Herausragende Services direkt an Ihrer Maschine

SmartGrinder

Durch unseren Vor-Ort-Service sparen unsere Kunden wertvolle Zeit und Geld, da keine Teile ausgebaut, wieder eingebaut oder mühsam verschickt werden müssen. Unsere Experten kommen direkt zu Ihnen ins Werk, ausgestattet mit langjähriger Erfahrung und modernster Technologie. Unser SmartGrinder ist ein modulares System, das noch bei laufendem Betrieb entsprechend der Größe und den Anforderungen Ihrer Schneckenpresse eingerichtet wird, um Stillstandszeiten und Produktionsausfälle zu minimieren. Nach dem ersten Service kann der SmartGrinder sogar noch schneller ausgetauscht werden, da die Montageplatten verbleiben. Außerdem sind alle neuen Schneckenpressen bereits mit entsprechenden Montageplatten ausgestattet, um die spezialisierten Vor-Ort-Services von Voith zu beschleunigen.

Vor Beginn der eigentlichen Reparatur wird für den Schneckenkern und die Flügel eine detaillierte digitalisierte Zustandsmessung durchgeführt. Dies ermöglicht die professionelle Analyse des vorhandenen Verschleißmusters und macht deutlich, welche Stellen besondere Aufmerksamkeit erfordern. Unser SmartGrinder erlaubt durch seine intelligente Konstruktion eine schnelle und hochpräzise Wiederherstellung des Durchmessers. So kann der SmartGrinder der Flügelgeometrie exakt folgen, was die Stillstandszeit gegenüber herkömmlichen Reparaturen um bis zu 20 % verkürzt. Da unser Service den Flügeln die erforderlichen scharfen Kanten wiederverleiht, führt dies zu einem optimalen Transport des Faserstoffs und Freiräumen der Siebe. Darüber hinaus bietet Voith eine regelmäßige Vor-Ort-Überwachung, die in der Lage ist, die Leistung Ihrer Schneckenpresse zu erhalten und sogar zu verbessern.



Voith SmartGrinder für optimale Vor-Ort-Services zur Aufarbeitung von Schneckenpressen

Unser Leistungsumfang

- Leistungsüberwachung bei laufendem Betrieb
- Prüfung von Prozess- und Wartungsprotokoll
- Installation von SmartGrinder bei laufendem Betrieb
- Modulares, größen- und anforderungsgemäßes Setup
- Eigener Antrieb
- Digitalisierte Zustandsmessung und -steuerung
- Professionelle Analyse vorhandener Verschleißmuster
- Wiederherstellung der Konstruktionsgeometrie
- Anwendung der neuen Technologie des Auftragsschweißens von Verschleißschichten
- Hochpräzise Wiederherstellung des original Durchmessers durch SmartGrinder
- Anwendung einer verschleißfesten Gleitbeschichtung
- Installation von Wearless-Segmenten, Umbauten und Modifikationen auf Anfrage
- Überwachung bei Inbetriebnahme

Ihre Vorteile mit unserem Vor-Ort-Service

- + **Keine Demontage der Schnecke erforderlich**
 - + **Keine Ersatzschnecken erforderlich**
 - + **Keine aufwendigen Schneckentransporte**
 - + **Vor Ort dieselbe Präzision wie in der Werkstatt**
 - + **Vollständige Wiederherstellung der Schneckenleistung**
 - + **Kürzere Stillstandszeiten, weil Reparaturen mit dem SmartGrinder bis zu 20 % schneller sind als mit herkömmlichen Verfahren**
 - + **Höhere Lebensdauer und daher längere Serviceintervalle**
 - + **Für alle Hersteller, Modelle und Größen verfügbar**
 - + **Vollständig digitalisiert**
-



Wiederherstellung des ursprünglichen Zustands Instandsetzung der gesamten Schneckenpresse

Wie alle rotierenden Anlagen in Ihrer Stoffaufbereitung müssen auch Schneckenpressen aufgearbeitet werden. Neben dem rechtzeitigen Austausch der kritischen Verschleißteile sind von Zeit zu Zeit größere Instandsetzungen nötig, um ungeplante Stillstände zu verhindern und einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.

Als OEM-Hersteller bietet Voith einen umfassenden mechanischen Service, der von einer Vor-Ort-Leistungsüberwachung bis zu einer vollständigen Instandsetzung Ihrer Schneckenpresse reicht. Dies kann, je nach Ihren Wünschen, vor Ort oder in einem unserer Servicezentren durchgeführt werden.

Einsatzbereite Pressschnecke
nach der Aufarbeitung

Ihre Vorteile mit unseren Instandsetzungen von Schneckenpressen

- + Vollständige mechanische Instandsetzung mit Wiederherstellung aller relevanten Teile
 - + Lagerwechsel
 - + Austausch der Verschleißteile, Siebe, Umbau auf SplitScreen, Inspektionen im laufenden Betrieb und bei Stillstand
 - + Leistungsüberwachung bei laufendem Betrieb zur Bestimmung des notwendigen Serviceintervalls
 - + Neuausrichtung von Antriebskupplung, Zulauf- und Auslaufgehäuse
 - + Zustandsprüfung für alle Verschleißteile
 - + Umbau auf Wearless-Segmente
 - + Spezialisierte Service-Experten
 - + Austausch abgenutzter Mäntel
 - + Überwachungsservice
 - + Problembehebung und Reparaturen
 - + Mechanische Upgrades
-



Upgrades und Umbauten

Anpassung der Schneckenpresse gemäß neuen Anforderungen Technologische Optimierung

Unsere Upgrades und Umbauten zielen darauf ab, die Kapazität anzupassen, eine Änderung beim Rohstoff zu ermöglichen und das nachfolgende Dispergierungssystem energetisch zu optimieren.

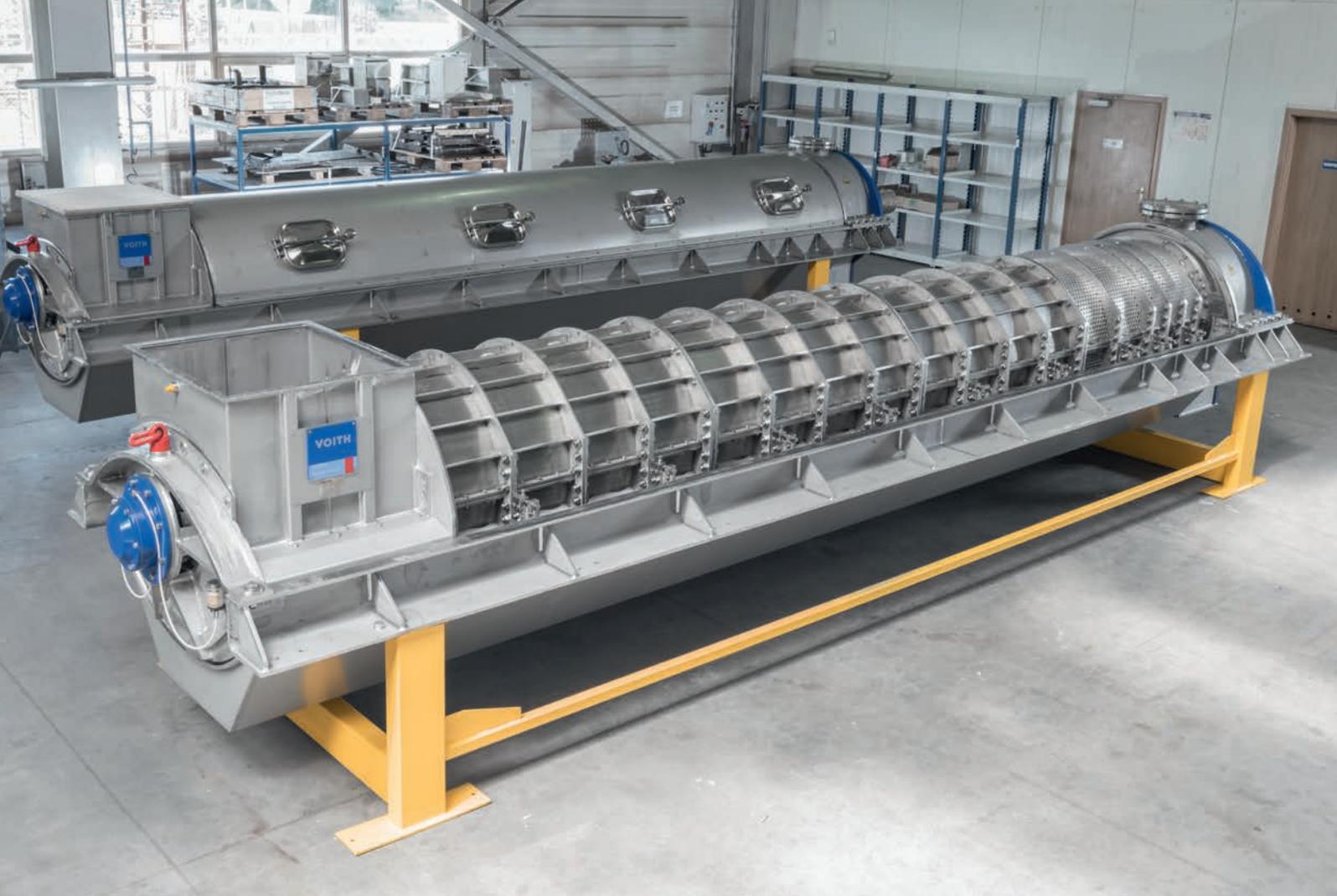
Änderungen bei den Dispergierungsanforderungen, z.B. hinsichtlich Stoffqualität oder Energieeinsparungen, haben einen direkten Effekt auf die Schneckenpresse. Auch Rohstoffänderungen oder geänderte Anforderungen durch einen Sortenwechsel oder Kapazitätsanpassungen machen eine Optimierung der Schneckenpresse erforderlich.

Zu diesem Zweck können wir auf eine umfassende Toolbox zurückgreifen. Entscheidend ist, dass diese Toolbox optimal genutzt wird, um dem Kunden die effizienteste und kosteneffektivste Lösung anzubieten.

Mit der Toolbox können nicht nur Voith Schneckenpressen, sondern auch Maschinen anderer OEM-Hersteller optimiert und modifiziert werden. Der Inhalt der Toolbox wird auf den folgenden Seiten beschrieben.

Toolbox für das Upgrade der Schneckenpresse je nach Kundenziel

- Austausch der kompletten Pressschnecke gemäß des neusten Dimensionierungs-Tools oder Änderung der Flügelgeometrie
- Umbau auf SplitScreen
- Upgrade auf FreeFlow
- Umbau auf Wearless-Segmente, verfügbar in Standard- und Premiumqualität



InfiltraScrewpress

Ihr Nutzen

- + Kapazitätssteigerung
 - + Energetische Optimierung des nachfolgenden Dispergierungssystems
 - + Anpassung an neue Anforderungen
 - + Änderung beim Rohstoff möglich
-



1

Austausch der Flügelgeometrie bei vorhandenen Pressschnecken Anpassung an neue Anforderungen

Die Pressschnecke ist das Herzstück jeder Schneckenpresse und damit prägend hinsichtlich Technologie und Kapazität. Ändern sich die Anforderungen in einem dieser beiden Punkte, muss die Pressschnecke ausgetauscht oder angepasst werden. Die Konstruktion der erforderlichen Geometrie erfolgt auf der Grundlage langjähriger Erfahrung und bewährter Konstruktionsleitlinien. Daraus ergibt sich eine bestimmte Pressschnecken-Flügelgeometrie, d.h. eine bestimmte Steigung und Höhe der Schneckenflügel.

Nachdem die Geometrie der optimierten Pressschnecke festgelegt wurde, wird mit modernen Design-to-Cost-Methoden die kostengünstigste Variante – neue Pressschnecke oder Modifikation der Flügelgeometrie – ermittelt und dem Kunden ein entsprechendes Angebot unterbreitet. Selbstverständlich ist eine modifizierte Pressschnecke durch die oben beschriebene Aufarbeitung neuwertig in Bezug auf Qualität und Lebensdauer.

Ihre Vorteile mit einer angepassten Pressschnecke

- + **Optimierte hohe Auslaufstoffdichte**
 - + **Angepasste Kapazität entsprechend den Anforderungen**
 - + **Stabile Betriebsbedingungen**
 - + **Reduzierter Energieverbrauch durch Betrieb im optimalen Layoutbereich**
 - + **Lange Lebensdauer durch Modifikation auf neuesten Stand**
-



- 1 Modifizierte Pressschnecke
- 2 SplitScreen von Voith
- 3 Einfacher Austausch der Siebbleche

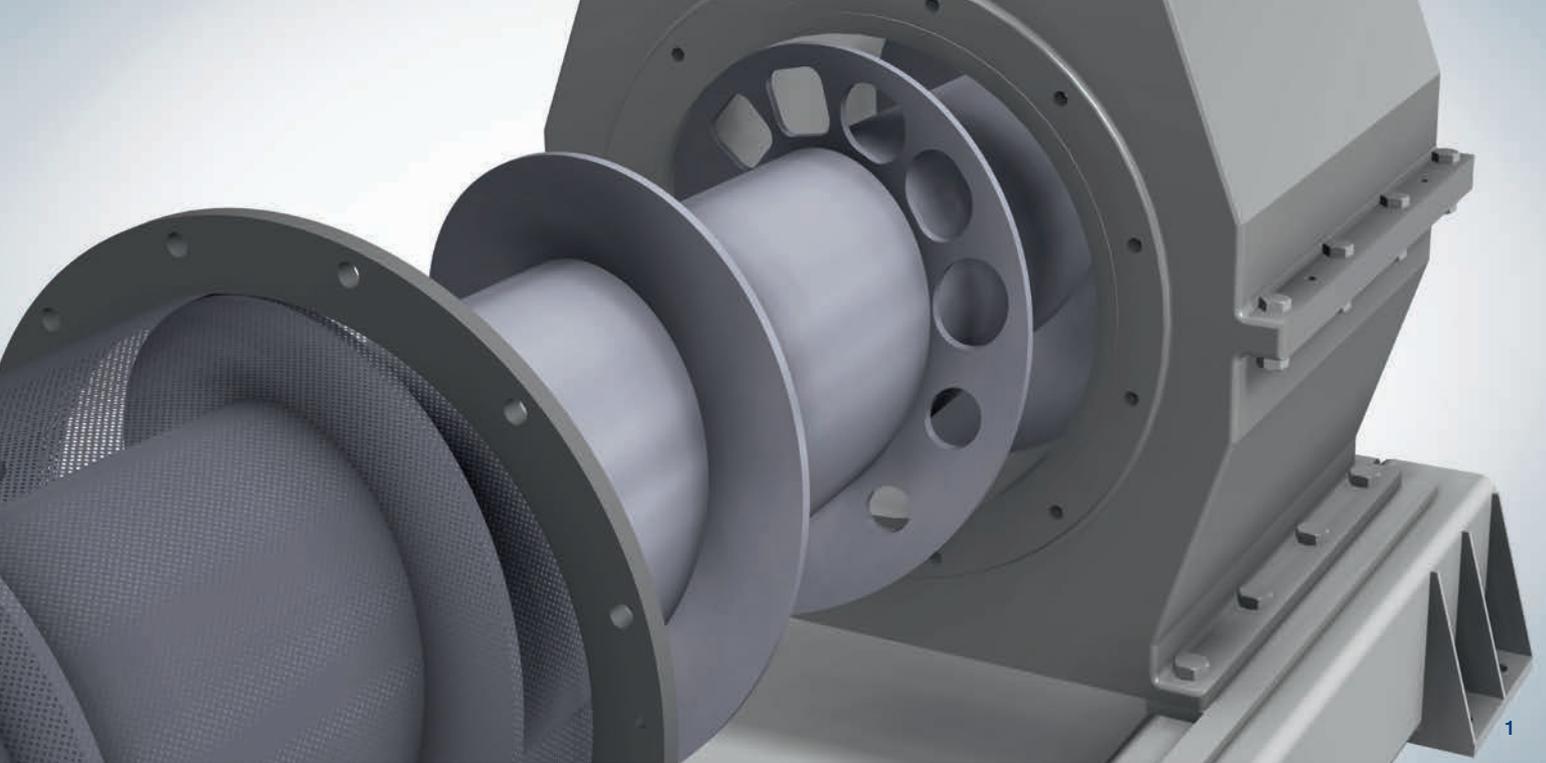
Entwässerungsleistung verbessern Umbau auf SplitScreen

Die SplitScreen Siebelemente bieten eine höhere Entwässerungsleistung und eine deutlich höhere Wartungsfreundlichkeit. Ihre spezielle Konstruktion ermöglicht den schnellen Austausch der SplitScreen Siebbleche ohne die zeitaufwendige Demontage des gesamten Siebelements. Durch die verbesserte Zugänglichkeit sind auch alle übrigen Wartungsarbeiten bei der Pressschnecke mit den Wearless-Segmenten einfacher.

Das Siebelement SplitScreen kommt in allen neuen Voith InfiltraScrewpress Schneckenpressen zum Einsatz, es kann aber auch als Umbaupaket in schon bestehende Schneckenpressen von Voith und anderen Herstellern eingebaut werden.

Ihre Vorteile mit SplitScreen

- + **Deutlich verbesserte Wartungseffizienz**
 - + **Optimal zugängliche Pressschnecke**
 - + **Konstanter Spalt zwischen Sieb und Pressschnecke für stabile Entwässerungseffizienz und geringen Verschleiß**
 - + **Geringe Wartungskosten durch einfachen Austausch nur der Siebbleche (anstatt des ganzen Korbes)**
-



- 1 Eliminierung des Einlaufdrucks mit FreeFlow
- 2 Wearless-Segmente von Voith

Upgrade auf FreeFlow

Wenn die Kapazität der Schneckenpresse einen Engpass für Ihre Produktionsanforderungen darstellt, könnte FreeFlow die Lösung sein. Durch die Anpassung des Flusses im Einlaufbereich mittels speziell berechneter, konstruierter und positionierter Öffnungen im Schneckenflügel wird ein freier Fluss – FreeFlow – von der Fasersuspension in Richtung der folgenden Entwässerungsbereiche erreicht. Dadurch wird sichergestellt, dass sich kein Einlaufdruck einstellt, wodurch Verstopfungen nicht mehr auftreten. Die Kapazität steigt um bis zu 10%, bei gleichzeitig sehr stabilen Betriebsbedingungen. Dies führt zu einem reineren Filtrat und konstant hohen Auslaufstoffdichten.

Anwendungsbereiche

- Alle Stoffaufbereitungsanlagen, für alle Sorten, für Schnecken, die mit einer Einlaufstoffdichte < 5,5% arbeiten
- Schneckengrößen ab 700 mm Durchmesser
- Alle Marken und Modelle, unabhängig vom Hersteller

Ihre Vorteile mit unserem Umbau auf FreeFlow

- + Kapazitätssteigerung um bis zu 10%
 - + Kein Einlaufdruck
 - + Konsistentere Auslaufstoffdichte
 - + Stabiler Betrieb
 - + Kein Verstopfen
 - + Reineres Filtrat
-



2

Umbau auf Wearless-Segmente

Da die Leistung Ihrer Schneckenpresse stark vom Zustand der Schneckenflügel beeinflusst wird, kann die Aufrechterhaltung der scharfen Kanten und des Durchmessers der Schneckenflügel wesentlich zum Erhalt dieser Leistung beitragen. Der Umbau Ihrer Schneckenpresse auf Wearless-Segmente trägt nicht nur zu längeren Serviceintervallen und kürzeren Stillstandszeiten für die Vor-Ort-Reparatur bei, sondern verbessert auch die Gesamtleistung der Schneckenpresse.

Die geschraubte Konstruktion ermöglicht einen einfachen und schnellen Austausch vor Ort ohne aufwendige Schweiß- und Schleifarbeiten. Wearless-Segmente sind in Standard- und Premiumausführung für alle Voith SP- und ISP-Größen und auch für andere OEMs erhältlich.

Ihre Vorteile mit unseren Wearless-Segmenten

- + Exakte Wiederherstellung des original Durchmessers
 - + Geschraubte Konstruktion für einfachen und schnellen Austausch vor Ort
 - + Verbesserte Schneckenpressenleistung durch Einhaltung der erforderlichen Durchmessertoleranzen
 - + Hohe Verschleißfestigkeit
 - + Hohe Schlagfestigkeit
 - + Keine Ansammlung von Faserstoff
-

Wie können wir Sie unterstützen?
Kontaktieren Sie uns einfach über
unser **Webformular**.



Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com
www.voith.com



VOITH