

Hydraulische Hubsteuereinheit HSE NG 6 Technisches Datenblatt



Aufbau und Funktion

Hubsteuereinheiten sind:

- modular aufgebaute Steuereinheiten
- hochdynamisch
- Stößelantriebe mit robusten Ventilkomponenten und geringem elektronischem Steuerungsaufwand

Der direkte Anbau aller erforderlichen Ventilkomponenten an den Blockzylinder bietet eine kompakte Bauweise und optimale Leistungsdichte. Ein hydraulisch vorgesteuertes Wegeventil, das durch zusätzliche mechanische Betätigungselemente ge-

steuert wird bildet die Basis für das Hubsteuerventil. Für die Hubumsteuerung in der UT-Position steht optional eine elektrische oder mechanische Ventilansteuerung zur Verfügung (applikationsspezifisch).

Der hydromechanische Aufbau der Hubsteuereinheit bietet eine exakte und driftfreie OT-Position, dazu einen nahezu verzögerungsfreien und dadurch wiederholgenauen Umsteuerprozess des Zylinderstößels im unteren Umsteuerpunkt.

Technische Daten

Allgemein

Stößelkraft	10 bis 200 kN (Standardbaureihe)
Rückzugskraft	ca. 50% Stößelkraft
Betätigungskraft OT	250 N bei 80 bar Steuerdruck
Betätigungskraft UT	150 N (bei mechanischer UT-Umsteuerung)
Umgebungstemperatur	-5 bis +50 °C
Einbaulage	beliebig

Hydraulische Kenngrößen

Betriebsdruck	max. 250 bar
Steuerdruck	80 bar; max. 160 bar
Druckmitteltemperatur	-10 bis +70 °C
Viskositätsbereich	10 bis 300 mm ² /s

Elektrische Kenngrößen

Ventilansteuerung	Voith Hubsteuerung HS2
Ventilspannung (±10%)	24 V DC
Einschaltzeit „Start“	8 ms
Ventilschaltzeit aus „UT“	7 ms
Leistungsaufnahme P20	20 W
Schutzart DIN 40050	IP65 bei gestecktem Ventilstecker

Weitere spezifische Leistungsdaten entsprechend Berechnungsprotokoll.

Merkmale

- hochdynamischer Stanz- und Scherantrieb für kürzeste Zykluszeiten
- ruhiger Hubablauf durch hydraulisch eingespannte Zylinderstößel
- stabile OT-Position ohne Drift
- exakte UT-Umsteuerung für prozesssichere Hubabläufe
- manuell verstellbare Hublagen; optional elektrisch
- einfache Funktionen mit robuster Ventiltechnik
- überwachte Prozesse bei geringem Steuerungsaufwand

Optionen

- Hubsteuereinheiten NG 10 und NG 25 für höhere Kraftbereiche
- Hubsteuereinheit HSP für programmierbare Hublagen
- komplette Stanzsysteme

Elektronische Steuerung

HSE Hubsteuereinheiten werden mit einer elektronischen Steuerung, dem Bindeglied zwischen Hydraulik und Maschinensteuerung ausgeliefert. Diese Steuerung ist dem Anwendungsfall angepasst. Bitte entnehmen Sie die technischen Daten dem Datenblatt der elektronischen Steuerung.

Einsatzgebiete

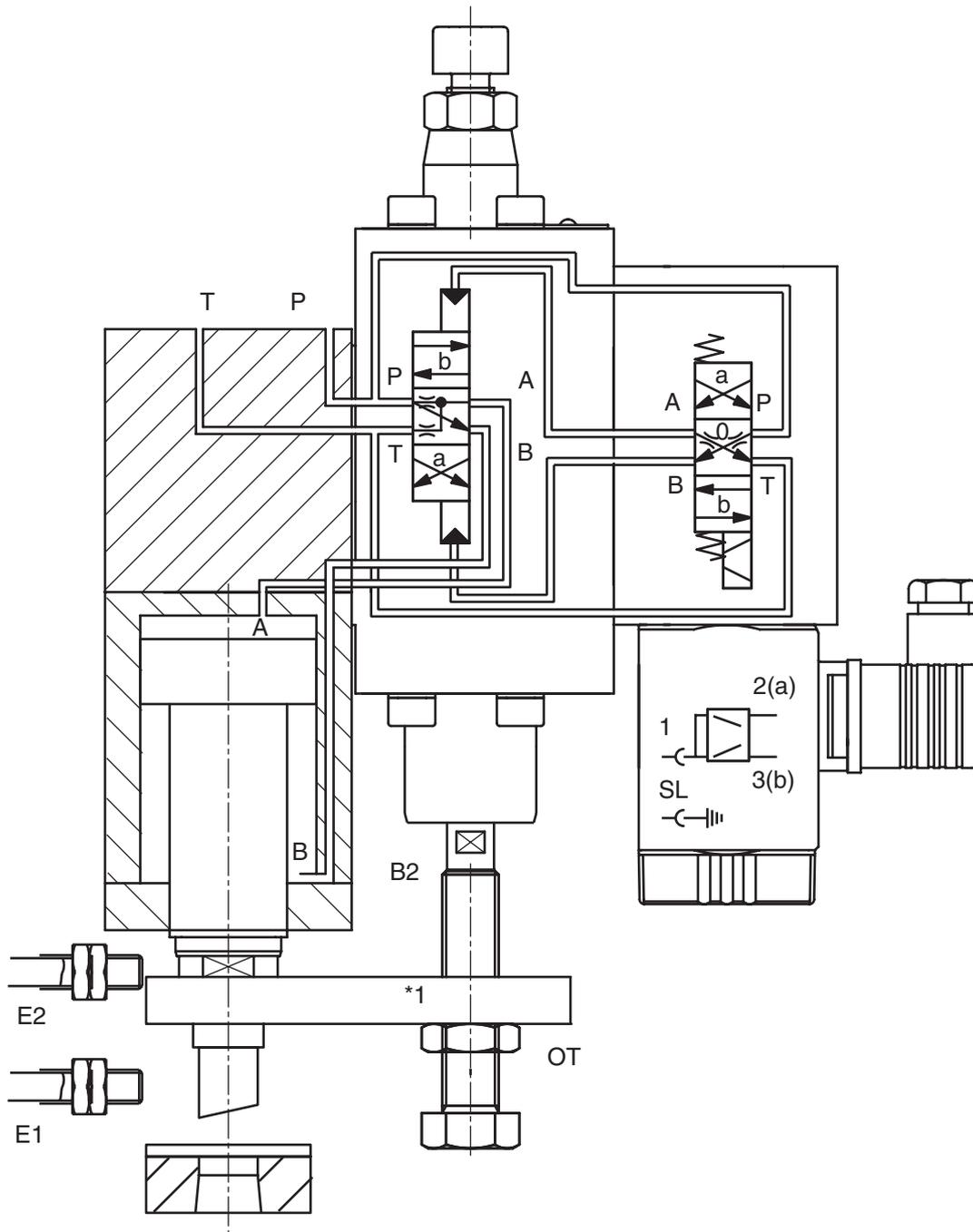
- Stanzen / Nibbeln
- Scheren Schneiden
- Prägen

Anwendung

spezifische Leistungsmerkmale

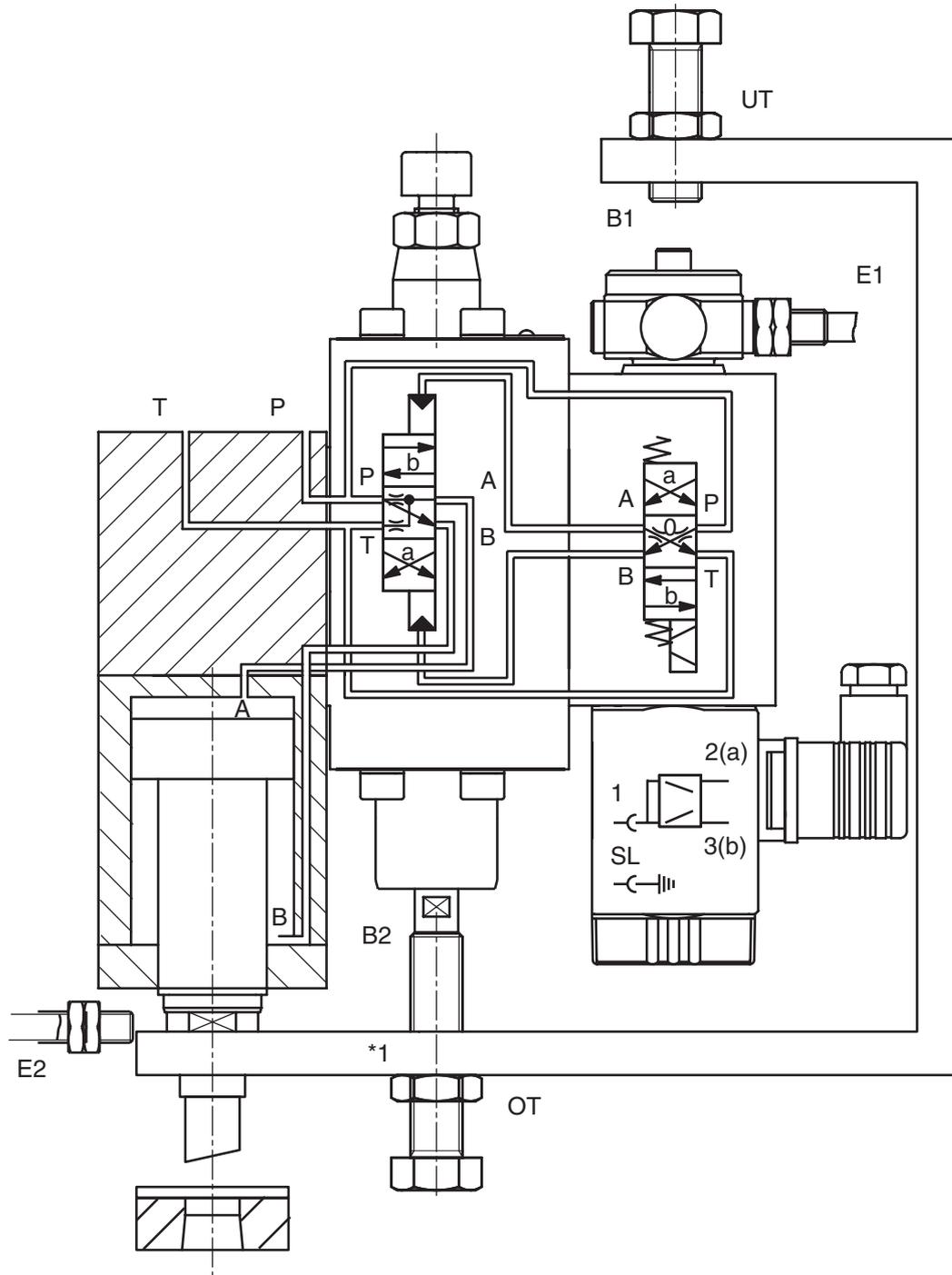
Stanzantrieb	<ul style="list-style-type: none">• Stanzkraft: 70 kN• Gesamtzykluszeit bei 10 mm Hub: 40 ms
Drahtschneidemaschine	<ul style="list-style-type: none">• Schnittkraft: 20 kN• Gesamtzykluszeit bei 12 mm Hub: 35 ms

Funktionsschaubild HSE NG 6 mit elektrischer UT-Umsteuerung



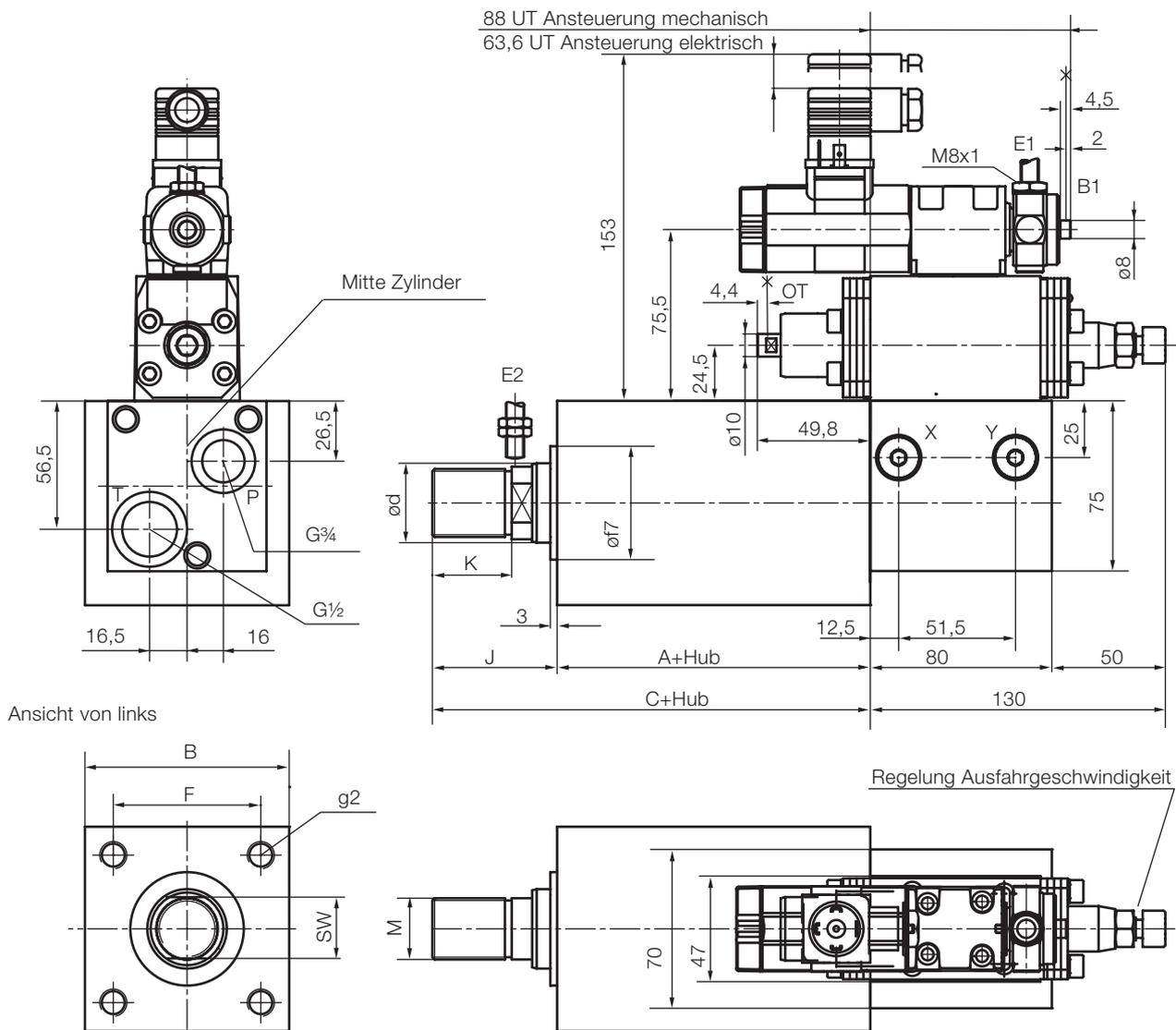
Näherungsschalter E1 und E2 und die mechanischen Bauteile *1 sind im Lieferumfang nicht enthalten.

Funktionsschaubild HSE NG 6 mit mechanischer UT-Umsteuerung



Nahrungsschalter E2 und die mechanischen Bauteile *1 sind im Lieferumfang nicht enthalten.

Maßzeichnung Basisausführung

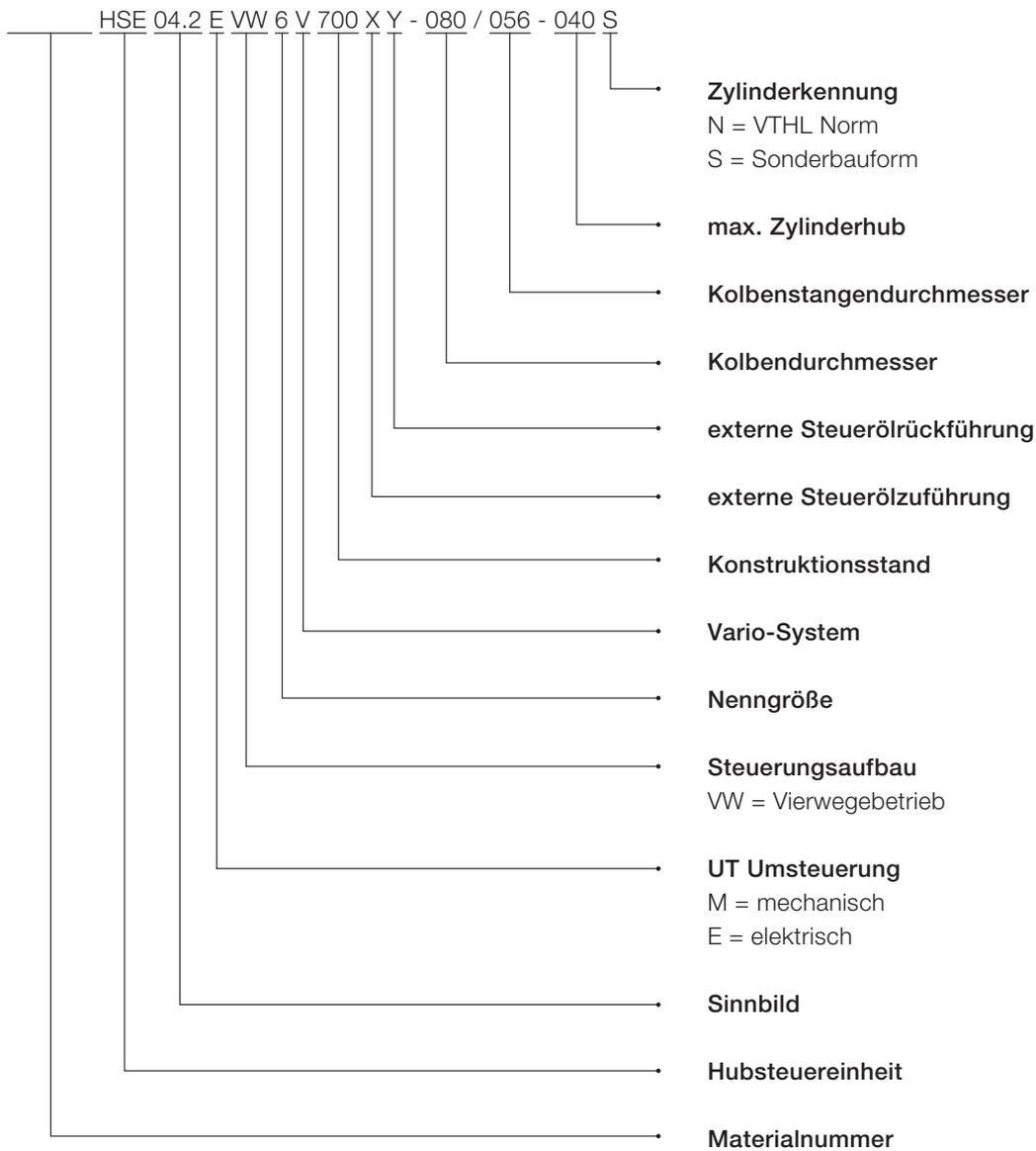


Maßtabelle Normzylinder

Ø Kolben	Ø d	A	B	C	F	J	K	M	SW	g2
40	28	90	75	134	55	44	30	M20x1,5	22	M10
50	35	98	90	153	65	55	35	M27x2	27	M12
63	45	120	105	182	70	62	42	M30x2	36	M16
80	56	135	125	210	90	75	50	M42x2	46	M16
100	70	190	150	280	110	90	60	M48x2	60	M20

weitere Zylinderabmessungen auf Anfrage
alle Angaben in mm

Typenschlüssel



Original-Sprache: deutsch.

Rechtlich bindende Sprachversion: deutsch.

Voith Turbo H + L Hydraulic GmbH & Co. KG
 Schuckertstraße 15
 71277 Rutesheim, Germany
 Tel. +49 7152 992 3
 Fax +49 7152 992 400
 sales-rut@voith.com
 www.voith.com/hydraulik-systeme



VOITH
 Engineered Reliability