

# Verluste visualisieren und reduzieren OnView.MassBalance

**Probleme in Echtzeit identifizieren – Mit unserer Digitalisierungslösung OnView.MassBalance erreichen Sie einen effizienteren Papierrecyclingprozess.**

Diese Cloud-basierte Lösung liefert in Echtzeit eine modulare Prozessbilanz in Form eines Sankey-Diagramms. Dieses enthält Produktionsraten und Verluste. Außerdem erhält der Bediener über dieses Tool eine Warnmeldung, sobald ein Prozess von seinem gewünschten Verlauf abweicht. So können rechtzeitig Gegenmaßnahmen eingeleitet werden.

## Die Vorteile von OnView.MassBalance

- Echtzeit-Berechnung und Visualisierung von Verlusten an allen relevanten Punkten entlang der Prozesslinie
- Festlegung von Standardbetriebsfenstern und Grenzwerten für Warnungen und Alarme
- Festlegung von Maßnahmen zur Behebung von Mängeln ermöglicht gezielte Prozessoptimierung und zentrales Wissensmanagement
- Echtzeit-Support durch OnPerformance.Lap Experten

## Funktionsweise des OnView.MassBalance im Detail

Zunächst werden die Prozesssignale an eine Cloud gesendet. Dort werden sie dann zur Berechnung der Stoffbilanz verwendet. Gleichzeitig können auch die Verluste in der Online-Anwendung überwacht werden. Die Bediener der Maschine werden durch das OnView.MassBalance sofort informiert, sobald ein Hauptprozess von seinem gewünschten Verlauf abkommt. Um das Problem dann zu lösen und den Prozess wieder wie gewünscht fortzusetzen, können verschiedene Methoden angewandt werden. Die Möglichkeit Gegenmaßnahmen einfach einzuleiten, hilft den Papierherstellern, standardisierte Verfahren anzuwenden, um Probleme im Prozess effizient zu beheben. Sollte eine Papierfabrik keine Möglichkeit haben, die Prozessdaten von OnView.MassBalance selbst zu analysieren kann dies von Voith OPL-Experten für den Kunden übernommen werden. Der Service der Voith-Experten umfasst eine Fernunterstützung sowohl bei der Erstellung von Berichten als auch bei der technologischen Analyse und Systemaktualisierung/-implementierung.

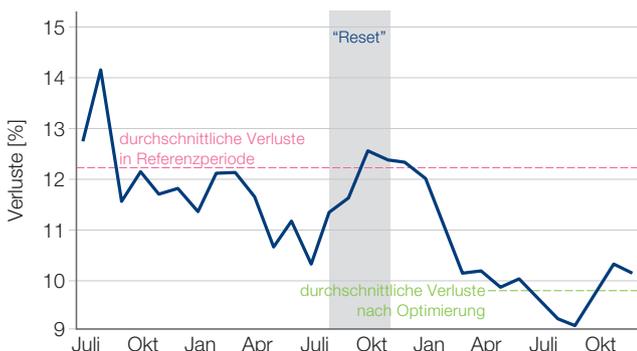
## Erforderliche Ausrüstung und modularer Aufbau

Je nach Automatisierungsgrad der Anlage kann die Installation zusätzlicher Durchfluss- und Konsistenzmessgeräte erforderlich sein. Um das OnView.MassBalance nutzen zu können, sind keine zusätzlichen Kamerasysteme an der Pulperzuführung oder am Rejectförderer erforderlich. Es besteht jedoch die Möglichkeit OnView.MassBalance mit einem zusätzlichen Kamerasystem aufzurüsten, um die Messgenauigkeit der Stoffauflösung und der Grobsortierung zu erhöhen.

## App Features

- Übersichtliche Visualisierung der Gesamtverluste entlang der Prozesslinie als Sankey-Diagramm
- Anzeige von Verlusten, die vom Standardbetriebsbereich abweichen
- Einfache Anwendung von Gegenmaßnahmen bei Verlustströmen
- Verbindung zwischen den Prozess-Subsystemen und den entsprechenden Maschinenparametern im OnCumulus Cockpit
- Anzeige zusätzlicher KPIs (spezifische Verluste, kumulierte Verluste...) in einem speziellen Dashboard

## Referenz



“Mit OnView.MassBalance konnten wir bereits im ersten Jahr nach der Installation 1.550 Tonnen Fasern einsparen. Im zweiten Jahr stiegen die Einsparungen dann auf 5.350 Tonnen und nach einigen weiteren Optimierungen beträgt die durchschnittliche Fasereinsparung pro Monat nun sogar 600 Tonnen im Vergleich zum Referenzzeitraum.”

Fernando Carroquino,

Industrial Director Saica Paper, Dezember 2020



Wie können wir Sie unterstützen?  
Kontaktieren Sie uns einfach über  
unser **Webformular**.

Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim  
Deutschland

Kontakt:  
Tel. +49 7321 37-0  
paper@voith.com

[www.voith.com/paper](http://www.voith.com/paper)



**VOITH**