



Positiver Effekt auf Strahl- und Papierqualität Stoffauflaufmellen

Der Turbulenzgenerator mit Lamellen verhindert Strömungswirbel im Stoffauflauf und wirkt sich positiv auf Strahl- und Papierqualität aus.

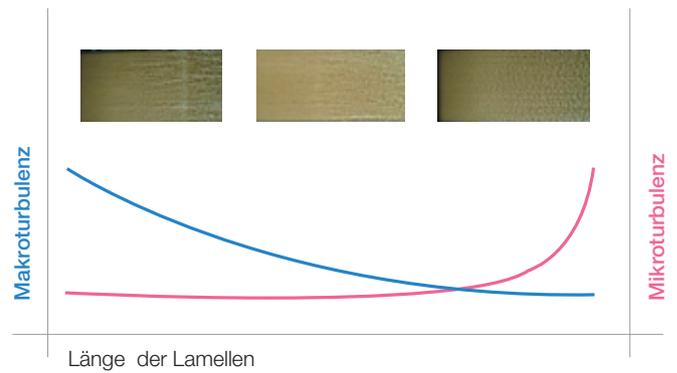
MasterJet Pro – Lamellentechnologie



MasterJet Pro



Wettbewerb



Die MasterJet Pro Lamellentechnologie ist ein leistungsstarkes Werkzeug für eine erstklassige Strahlqualität und zur Vermeidung von Formationsstreifen.

Die Lamellenlänge wurde auf zwei Faktoren hin optimiert:

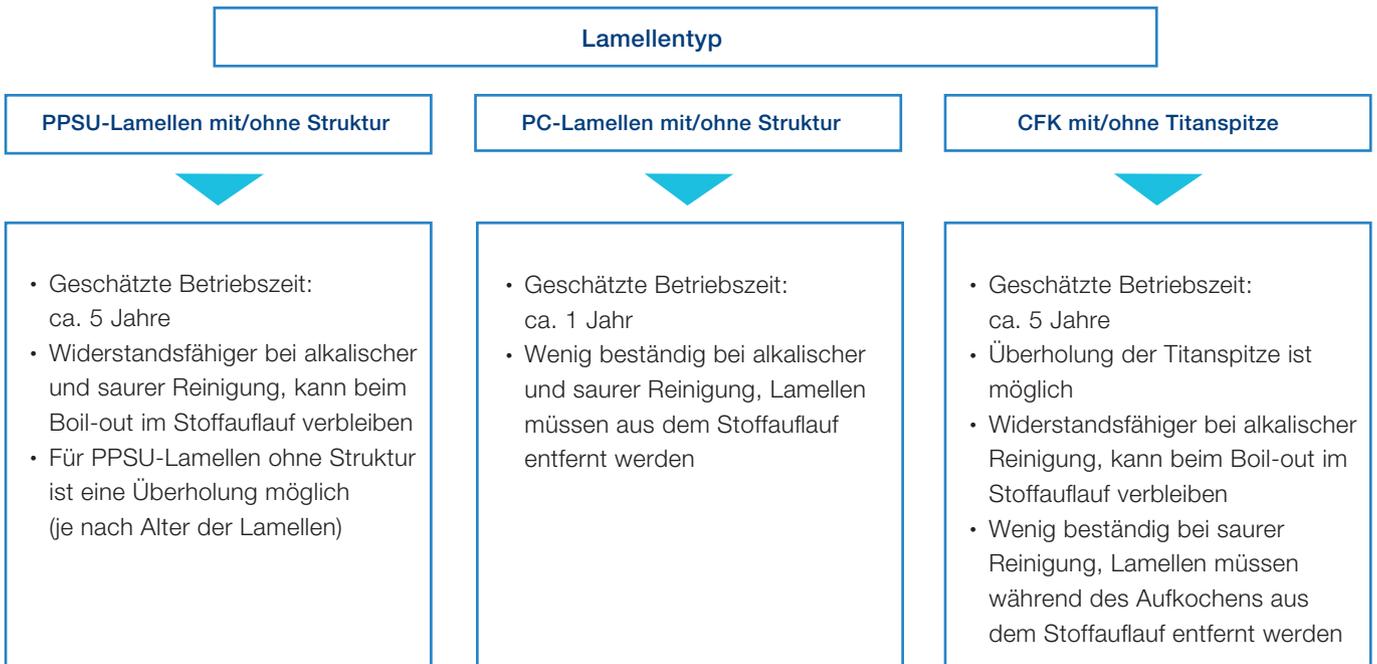
- Makroturbulenz zur Vermeidung von Formationsstreifen
- Mikroturbulenz für optimale Mikroformation

Lamellenmaterial – Maximalwerte für das Boil-out

	Material PC	Material PPSU	Material CFK mit Titanspitze
Alkalische Reinigung	Max. pH = 10 max. 40° C max. 2 h muss bei Überschreitung der Maximalwerte herausgenommen werden	Max. pH = 13 max. 65° C max. 2 h kann im Stoffauflauf verbleiben	Max. pH = 13 max. 65° C max. 2 h kann im Stoffauflauf verbleiben
Saure Reinigung	min pH = 4 max. 40° C max. 2 h muss bei Überschreitung der Maximalwerte herausgenommen werden	min pH = 2 max. 65° C max. 2 h kann im Stoffauflauf verbleiben	min pH = 6 max. 65° C max. 2 h muss bei Überschreitung der Maximalwerte herausgenommen werden

Im Regelbetrieb sind alle Materialien bis 65° C Betriebstemperatur zulässig.

PPSU – Premiummaterial mit höchster chemischer Beständigkeit



Lamellen als Ersatzteile – warum kaufen?

Voith liefert sehr robuste und hochwertige Lamellen. Im Dauerbetrieb kommt es trotzdem aufgrund abrasiver Partikel wie Füllstoffen zu Verschleiß:

- Allgemeiner Verschleiß der Lamellen
- Das Auswaschen verändert die Form der Lamellen, was zu abgenutzten Spitzen führt

- Handhabungsfehler wie unsachgemäße Reinigung können kleine Beschädigungen verursachen und zu einer schlechten Papierqualität führen
- Beschädigungen an der Spitze können die Strahlqualität beeinträchtigen

In der Folge leidet die Papierqualität, und es kann zu Stillstandszeiten der Maschine kommen.

Wir empfehlen die Lamellen regelmäßig zu prüfen und auszutauschen, um Produktionsausfälle zu vermeiden. Prüfen Sie die Lamellen alle zwei oder drei Monate und bei jedem Stillstand auf Verschleiß oder Beschädigungen.

Wie können wir Sie unterstützen?
Kontaktieren Sie uns einfach über
unser **Webformular**.



Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com/paper

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com



VOITH