

Die korrekte Niplast für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb Nipkraftmessungen



Ihr Nutzen

- + Gleichmäßige Pressenbelastung für optimale Profile
- + Erhöhung der Betriebssicherheit durch Vermeidung von Überlasten
- + Maximale Ausnutzung des Presskraftpotentials
- + Energieeinsparungen



Nutzung der maximalen Presskraft

Ein wichtiger Faktor für die optimale Funktion Ihrer Anlagen wie Pressenpartie, Leimpresse und Glättwerk, ist der gleichmäßige Kraftverlauf im Pressnip.

Weiterhin kann maximale Energieeffizienz und optimale Papierqualität nur bei Ausnutzung der zulässigen Presskraft – und dies gleichmäßig über die Maschinebreite – erreicht werden.

Schräglagen im Nipkraftverlauf führen zu unnötigem Verschleiß von Walzenbezügen und Bespannungen. Einwandfreie Presskraftprofile sind vor allem bei Tissuemaschinen von Bedeutung, da dort keine Trockenpartie zum Ausgleich von Profilfehlern vorhanden ist.

Wir empfehlen die Überprüfung der realen Presskraft insbesondere nach größeren Revisionen, Umbauten und sichtbarer Alterung der Anlagen.

Warum Voith?

Unsere weltweit tätigen Servicespezialisten liefern Ihnen nicht nur präzise Messergebnisse. Sie besitzen auch langjährige Erfahrung, um die Ergebnisse zu interpretieren und die Fehlerquelle zu finden. Durch die Zusammenarbeit mit unseren Konstruktionsabteilungen sind korrekte Empfehlungen für Korrekturen nach Voith-Standards sichergestellt.

Ermittlung tatsächlicher Linienlasten und Kraftverläufe im Pressnip

Presskraftmessungen können an allen konventionell angepressten Walzen mit Hebelarm durchgeführt werden – z.B. Pressenpartie, Leimpresse und Glättwerk. Zur Messung der Presskräfte wird je ein Kraft-Messaufnehmer auf Führer- und Triebseite bei geöffnetem Pressspalt zwischen Lagergehäuse und Stuhlung positioniert. Für die Positionierung der Kraftaufnehmer werden individuell angefertigte Zwischenstücke benötigt, die es erlauben die volle Presskraft aufzunehmen. Falls keine detaillierten Zeichnungen vorhanden sind empfehlen wir die Maßaufnahme mittels 3D-Scanning.

Ein sinnvolle Ergänzung zu den Presskraftmessungen sind Nipabdrücke, statisch oder dynamisch.

Unsere Leistungen umfassen

- Presskraftmessung inkl. Adapterskizzen
- Bericht mit Druck-/Kräftediagramm und empfohlenen Maßnahmen

Ergänzende Optionen

- Nipkraftverlauf mittels Messstreifen dynamisch (Fuji-Film, Blaustreifen)
 - Nipkraftverlauf mittels elektronischer Messung statisch (NipSense)
 - Detailzeichnung der Adapter
 - 3 D-Scanning
 - Papierfeuchtequerprofil Analyse
-



- 1 Kalibrierter Messaufnehmer (Kraft & Druck)
- 2 Messadapter
- 3 3D-Scan und passender Messadapter

Nipkraftmessungen sind Teil des umfassenden Servolution Angebots



Equipment Services

Montage & Inbetriebnahme

- Montage
- Inbetriebnahme

Instandhaltung

- Inspektion
- Vorbeugende Instandhaltung
- Korrektive Instandhaltung
- Anlagen-Verbesserung
- Instandsetzung

Materialien

- Ersatzteile
- Verschleißteile & Verbrauchsmaterialien



Prozess Services

Audits

- Produktion
- Instandhaltung
- Digitalisierung
- Energie
- Sicherheit
- IT-Sicherheit

Expertenunterstützung & Beratung

- Smart monitoring
- Daten Analysen
- Zustandsüberwachung
- Technologie
- Instandhaltung
- Engineering
- Automation

Training

- Anlagentechnik
- Produktion & Technologie
- Sicherheit
- Methodik

Messtechnik & Diagnose

- 3D Scan
- Ausrichtungsservice
- MobiLab – Mobiles Labor
- Papierfeuchtequerprofil Analyse
- Papier Profilanalyse (Tapio)
- Nipkraftmessung
- Schwingungsanalyse
- SpeedUp Zertifikat
- Wet End Prozess Analyse



Fernunterstützung

- Telefon
- VPN Diagnose & Wartung
- Video
- Cloud Service

Bitte klicken Sie auf diesen **Link**
oder scannen Sie den QR-Code,
um unsere Prozess Services
Website zu besuchen:



Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

www.voith.com

Wie können wir Sie unterstützen?
Kontaktieren Sie uns einfach über
unser **Webformular**.



Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com



VOITH