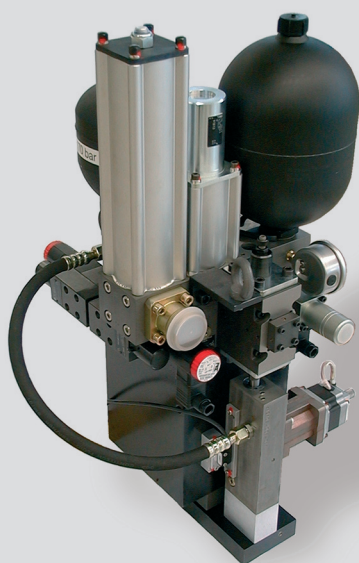


Hochleistungsstanzsystem HRE



Lösungen speziell für Sie.
Das bewegt uns.



Aufbau und Wirkungsweise

Die HRE (Hub-Regel-Einheit) ist eine speziell für den Einsatz in Stanz- Nibbelmaschinen abgestimmte Hubsteuereinheit mit außerordentlichen Leistungsmerkmalen.

Der frei programmierbare, im hydromechanisch geschlossenen Regelkreis arbeitende Hubzylinder, erfüllt sämtliche an einen Hochleistungsstanzantrieb gestellte Anforderungen. Neben hohen Hubleistungen beim Stanzen und Nibbeln ist ein präzises arbeiten beim Umformen selbstverständlich.

Die Hubsteuerung PCU ist das elektronische Bindeglied zwischen Stanzantrieb und Maschinensteuerung. Variable Parameter wie die verschiedenen Hublagen überträgt die Maschinensteuerung über eine Datenschnittstelle. Nach

Hubfreigabe erfolgt die komplette Verwaltung und Überwachung des Arbeitszyklus (Stanzen, Prägen, etc.) durch die PCU. Ein robustes, digitales Messsystem dient zur Überwachung der hydro-mechanischen Steuer- und Regelvorgänge.

Das lastabhängig wirkende „Zweidrucksystem“ mit separaten Speicherkreisen für Niederdruck und Hochdruck ermöglicht einen optimalen Leistungshaushalt im System. Sämtliche Ventilkomponenten sind in kompakter Bauweise direkt auf dem Hubzylinder angeordnet. Neben der sehr hohen hydraulischen Steifigkeit des Antriebs ergibt sich daraus ein anwenderfreundlicher Aufbau mit geringem Installationsaufwand.

Anwendungsmerkmale

- hochdynamischer Stanzantrieb mit hydromechanischem Regelkreis
- programmierbare Hubabläufe in vordefinierten Maschinenzyklen
- hohe Präzision bei robuster Ventiltechnik
- prozesssicheres arbeiten mit überwachten Stanzzyklen
- optimierter Leistungshaushalt durch lastabhängiges Zweidrucksystem

Lieferumfang

- **Stanzantrieb HRE – NG 10**
 - optimierter Stanzzylinder
 - Ventil- und Speichertechnik
 - diverse Dämpfungselemente
- **Elektronik PCU, Datenblatt 913**
 - intelligente Achssteuerung
 - Datenschnittstelle: RS-232, CAN Bus, Profibus, Ethernet (Option)
- **Hydraulikaggregat**
 - leistungsoptimierte Auslegung
 - integrierter Kühl- und Filterkreis

Optionen

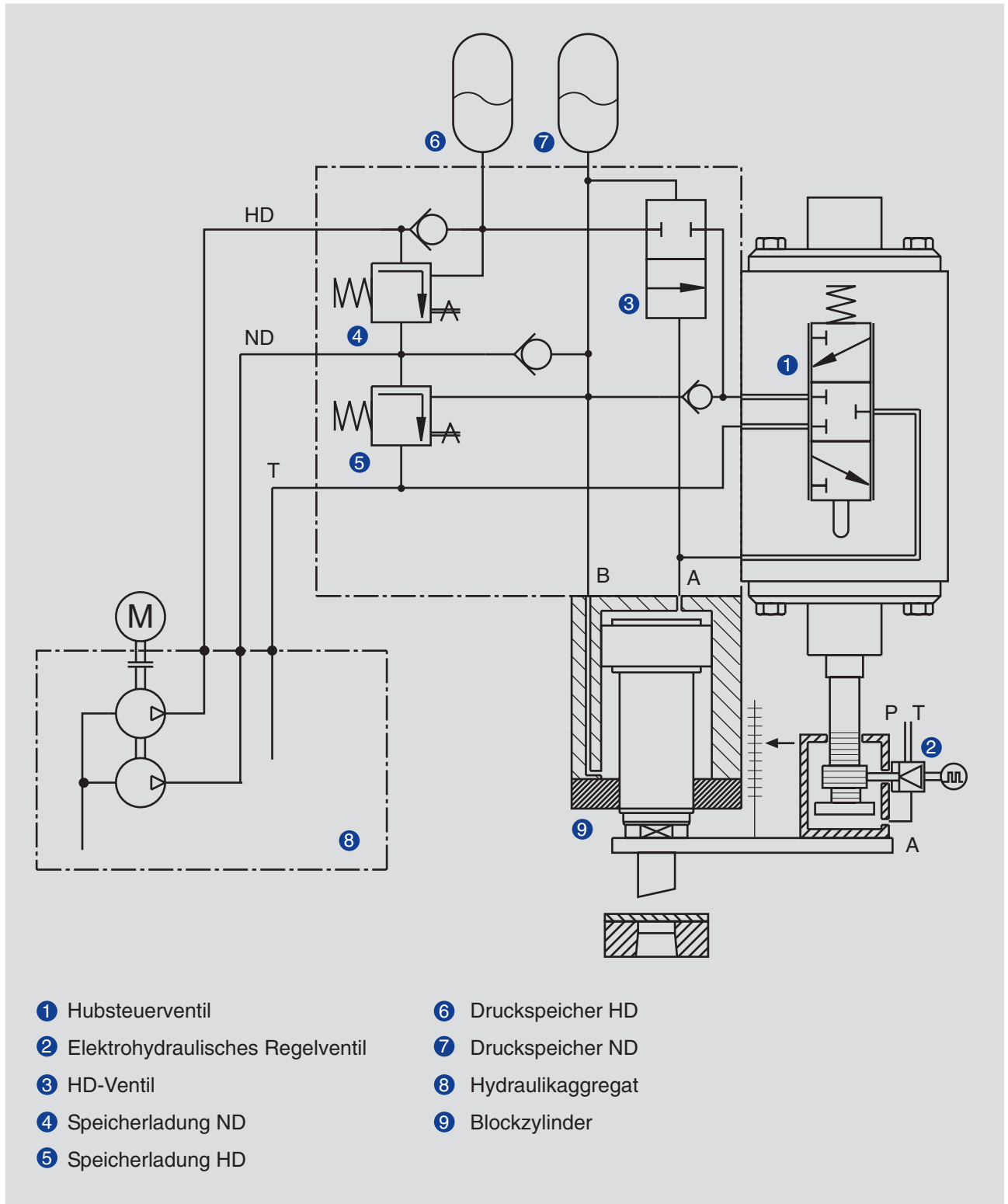
- HRE Nenngröße 16, 30 to
- weitere Stanzkraftstufen
- Datenschnittstelle Ethernet
- Zylinder mit alternativen Befestigungsmöglichkeiten
- Hydraulikaggregate nach Kundenwunsch

Leistungstabelle HRE NG 10

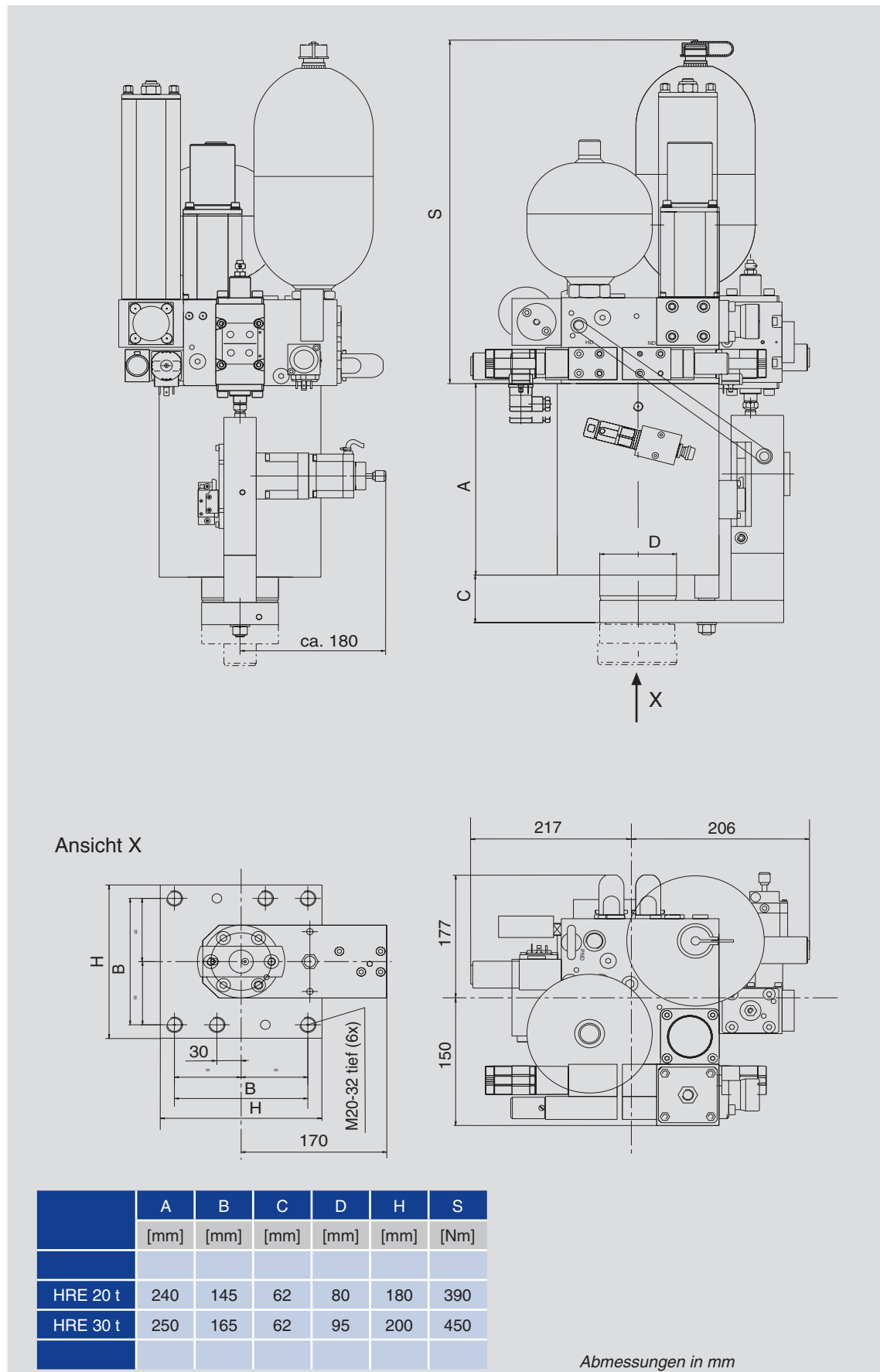
		HRE Typ (Tonage)	
		20 t	30 t
Betriebsdruck ND/HD	[bar]	80 / 285	80 / 285
max. Wirkkraft	[kN]	220	330
max. Rückzugskraft	[kN]	30	50
Zylinderhub (Standard)	[mm]	40	40
installierte Motorleistung	[kW]	11	15
Zykluszeit Stanzhub 4 mm	[ms]	25	31
Zykluszeit Stanzhub 6 mm	[ms]	32	43
Zykluszeit Stanzhub 8 mm	[ms]	42	55
Hubfrequenz Markieren	Hübe/min	1700	1700

weitere Leistungsdaten entsprechend Auslegungsprotokoll

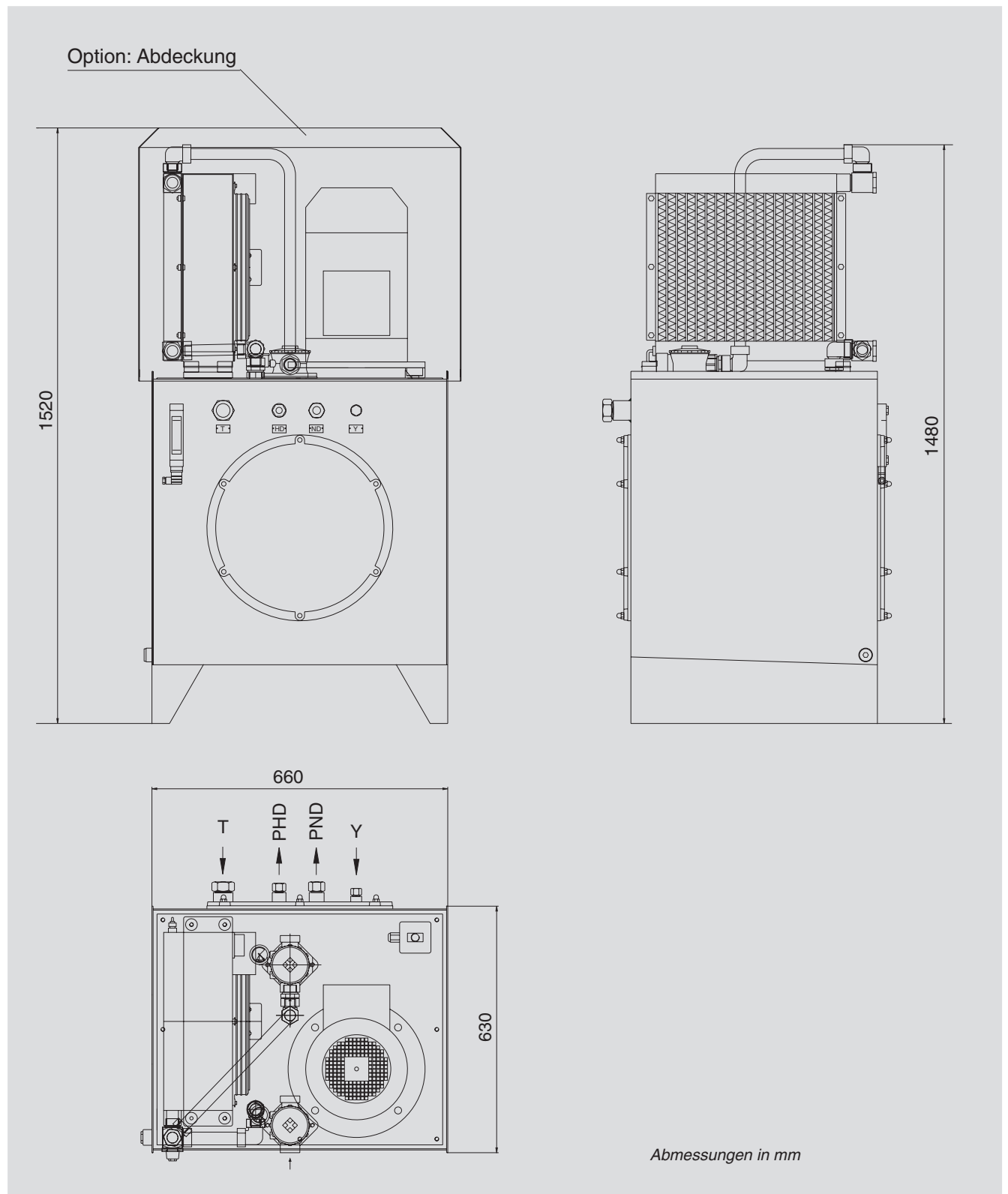
Funktionsprinzip



Basismaßblatt HRE Stanzeinheit 20 to/30 to:



Maßblatt HRE Hydraulikaggregat 20 to/30 to:



Voith Turbo H + L Hydraulic GmbH & Co. KG
Schuckertstraße 15
71277 Rutesheim, Germany
Tel. +49 7152 992-3
Fax +49 7152 992-400
sales-rut@voith.com
www.voithturbo.com/hydraulik-systeme

VOITH
Engineered reliability.