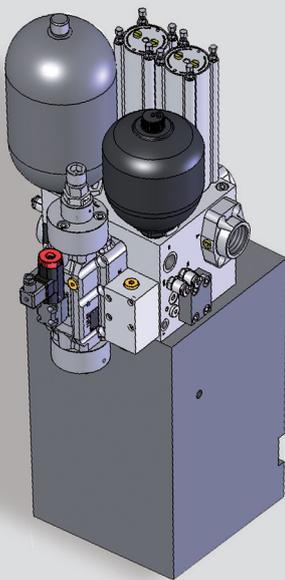


Hydraulische Hubsteuereinheit HSE NG 25 /GT



Pumpen und Hydraulik-**Lösungen**
 von Voith Turbo H+L hydraulic.
 Systeme **speziell für Sie**

Die Stanzantriebe der neuen Produktlinie HSE/GT sind leistungsoptimierte Systeme die auf der Basis der bewährten HSE Stanzsysteme aufbauen. Es steht eine bedarfsgerecht abgestufte Standardreihe mit Stanzkräften von 650 kN bis 2000 kN zur Verfügung. Durch den Einsatz eines Zweidruck Versorgungssystems sowie die bedarfsgesteuerte, lastabhängige Umschaltung in den Vollastmodus werden zwangsläufig auftretende Verlustleistungen auf ein Minimum reduziert. Gleichzeitig verkleinert sich beim Einsatz der HSE/GT Antriebe die installierte Motorleistung gegenüber konventionellen Lösungen wesentlich.

Der direkte Anbau aller erforderlichen Ventilkomponenten an den Blockzylinder bietet eine kompakte Bauweise und optimale Leistungsdichte.

Der hydromechanische Aufbau der Hubsteuereinheit bietet eine exakte und driftfreie OT-Position, dazu einen nahezu verzögerungsfreien und dadurch wiederholgenauen Umsteuerprozess des Zylinderstößels im unteren Umsteuerpunkt.

VTHL Hubsteuereinheiten sind hochdynamische modular aufgebaute Stößelantriebe mit robusten Ventilkomponenten und geringem elektronischem Steuerungsaufwand.

Anwendungsmerkmale

- hochdynamischer Stanzantrieb für kürzeste Zykluszeiten
- ruhiger Hubablauf durch hydraulisch eingespannte Zylinderstöße
- stabile OT-Position ohne Drift
- exakte UT-Umsteuerung für prozesssichere Hubabläufe
- manuell verstellbare Hublagen; optional elektrisch (HSP)
- einfache Funktionen mit robuster Ventiltechnik
- überwachte Prozesse bei geringem Steuerungsaufwand

Optionen

- Hubsteuereinheiten NG 10 HSE/GT für niedrigere Kraftbereiche
- Hubsteuereinheit HSP für programierbare Hublagen
- komplette Stanzsysteme inklusive Aggregatetechnik
- weitere Hublängen

Leistungstabelle

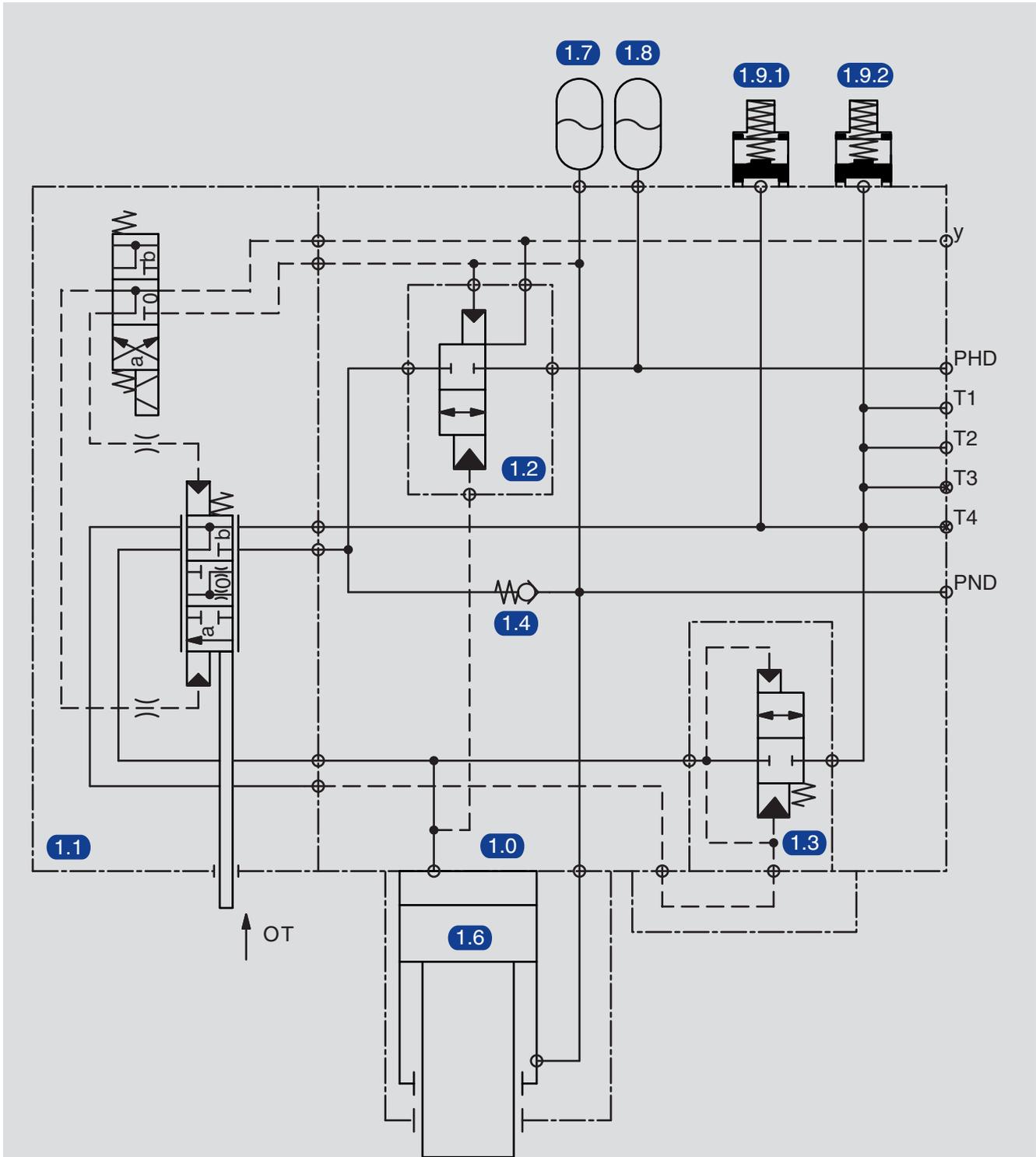
HSE Type	Stanzkraft nominal	Stanzkraft Teillastbetrieb	Rückzugskraft	Zylinder		Stanzzykluszeit bei 25 mm Hub
				Ø Kolben	Ø Stange	
	[kN]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[ms]
HSE 65	650	92	119	200	145	200
HSE 80	800	112	143	220	160	230
HSE 100	1000	141	189	250	180	250
HSE 120	1200	178	207	270	200	290
HSE 140	1400	193	251	290	210	320
HSE 170	1700	229	311	320	230	390
HSE 200	2000	285	361	350	255	470

Technische Daten

Allgemein		
Betätigungskraft OT Stößel	N	> 800
Zylinderhub standard	mm	180
Umgebungstemperatur	°C	-5 bis +70
Einbaulage		beliebig
Hydraulische Kenngrößen		
Systemdruck Niederdruck	bar	80
Systemdruck Hochdruck	bar	260
Druckmitteltemperatur Funktionsbereich	°C	-10 bis +70
Druckmitteltemperatur Leistungsbereich	°C	+10 bis +60
Viskositätsbereich	mm ² /s	10 bis 300
Elektrische Kenngrößen		
Ventilansteuerung		VTHL Hubsteuerung HS2 (Datenblatt: 9.1.1)
Schutzart DIN 40050		IP65 bei gestecktem Ventilstecker

Weitere spezifische Leistungsdaten entsprechend Berechnungsprotokoll.

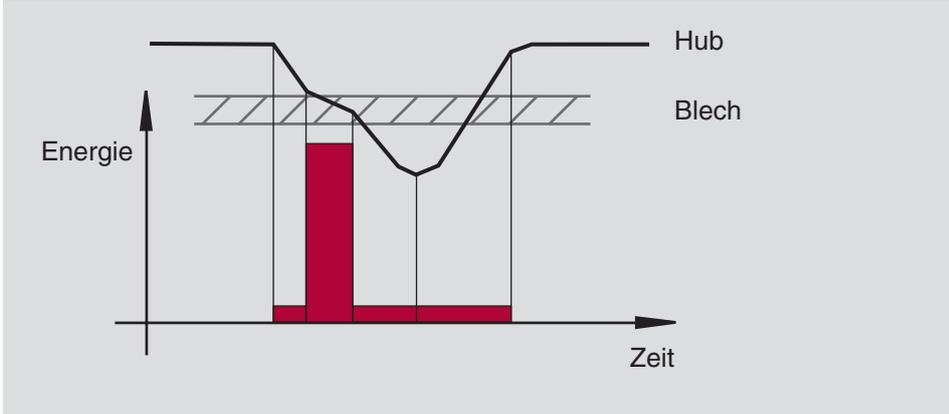
Schaltplan HSE NG 25/GT



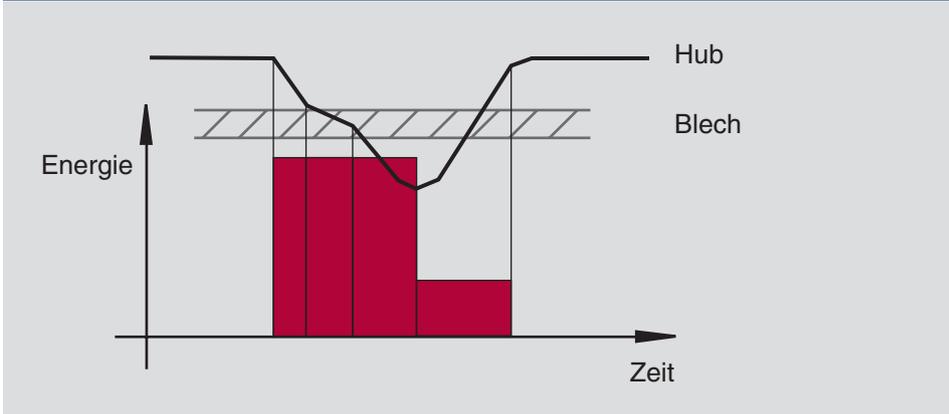
- | | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| 1.0 HSE Grundblock | 1.4 Rückschlagventil |
| 1.1 Hubsteuerventil | 1.6 Blockzylinder |
| 1.2 HD - Schaltventil | 1.7 1.8 Membranspeicher |
| 1.3 Bypassventil | 1.9.1 1.9.2 Tankdämpfer |

Energiehaushalt

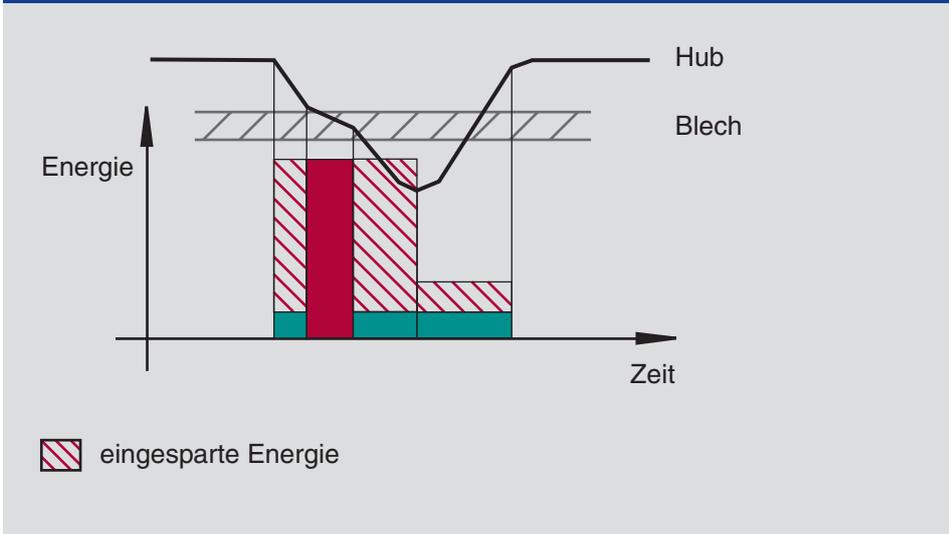
Theoretischer Energieverbrauch während eines Stanzhubes



Energieverbrauch eines Eindrucksystems während eines Stanzhubes



Energieverbrauch eines Zweidrucksystem während eines Stanzhubes



Maßtabelle Normzylinder

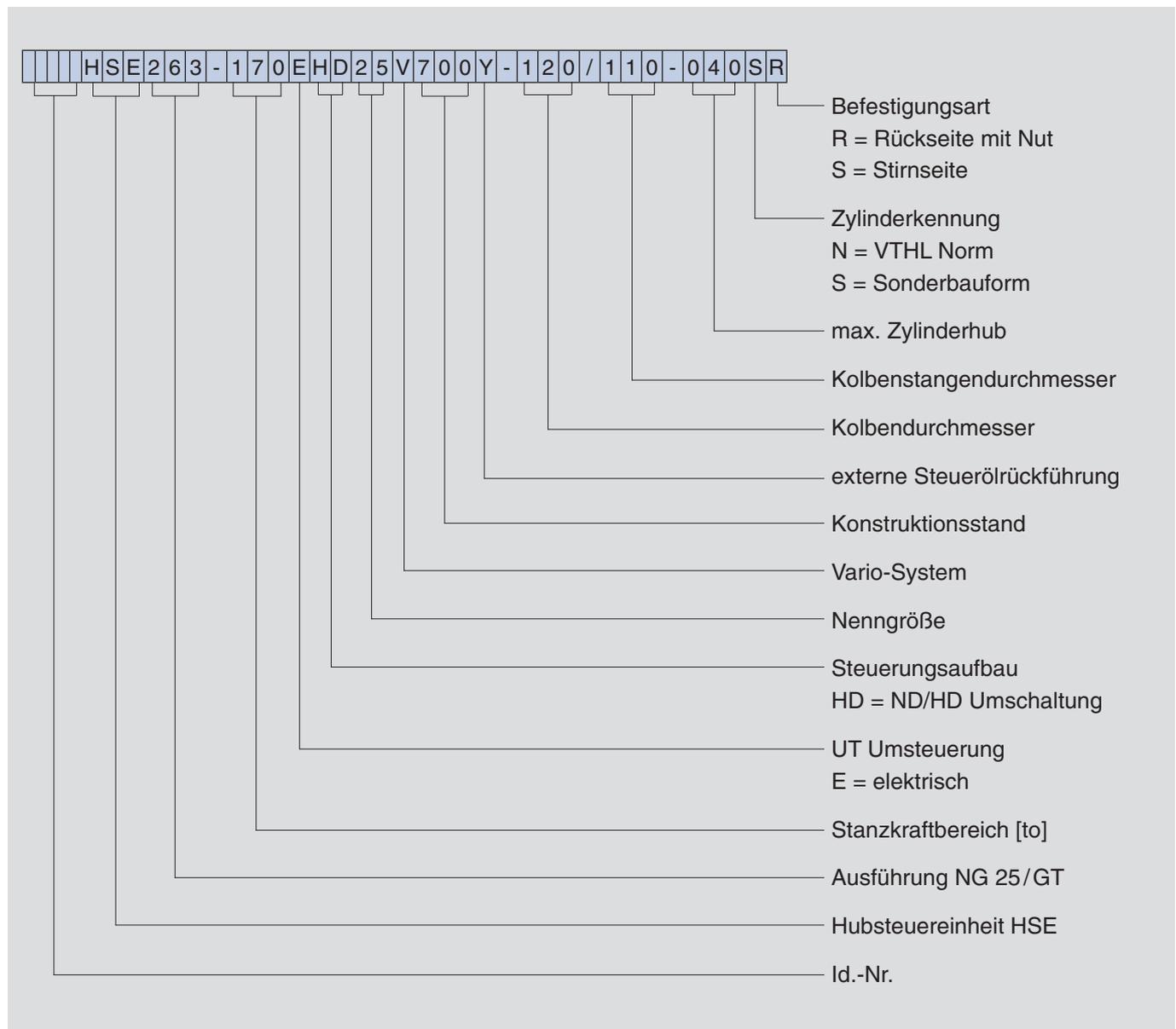
HSE Type	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
HSE 65	415	305	195	35	230	394,8	145	200 f7	996	90	M12	290
HSE 80	430	290	150	35	260	434,8	160	220 f7	1036	110	M16	320
HSE 100	480	320	160	40	290	494,8	180	250 f7	1096	130	M16	370
HSE 120	518	362	206	50	310	534,8	200	270 f7	1136	130	M16	390
HSE 140	545	375	205	55	350	564,8	210	290 f7	1166	150	M20	430
HSE 170	551	381	211	55	360	594,8	230	320 f7	1196	160	M20	460
HSE 200	605	405	205	55	390	634,8	255	350 f7	1236	180	M20	510

weitere Zylinderabmessungen auf Anfrage

alle Angaben in mm

Toleranzangaben im Maßblatt beachten

Typenschlüssel



Elektronische Steuerung

Die Hubsteuereinheiten HSE werden mit einer elektronischen Steuerung, dem Bindeglied zwischen Hydraulik und Maschinensteuerung ausgeliefert. Diese Steuerung ist dem Anwendungsfall angepasst. Bitte entnehmen Sie die technischen Daten dem Datenblatt der elektronischen Steuerung.

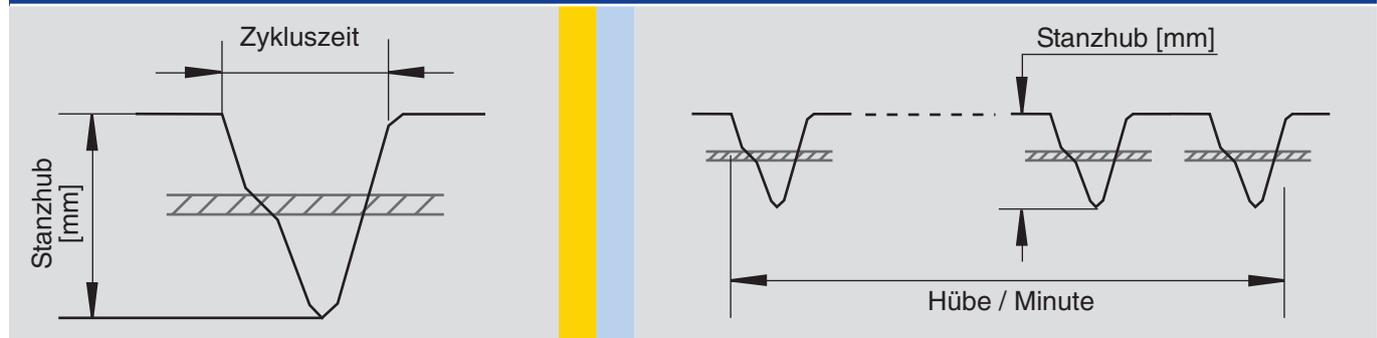
Elektronische Steuerung	Datenblatt
HS2	9.1.1
HS3	9.1.2

Anfrageformular

HSE System - Anzahl und Art der eingebauten Stanzeinheiten in einer Maschine

Anzahl	HSE Type standard HSE Stanzeinheit (neue Generation)	maximale Stanzkraft [kN]	Zyklus Zeit bei 25 mm [ms] (infobox)	Hubfrequenz bei 25 mm Stanzhub [Hübe / min] (infobox)	Bemerkungen
	HSE 65	650	200		
	HSE 80	800	230		
	HSE 100	1000	250		
	HSE 120	1200	290		
	HSE 140	1400	320		
	HSE 170	1700	400		
	HSE 200	2000	470		

Infobox



Wichtig! Wenn mehrere HSE Hubsteuereinheiten an einem gemeinsamen Aggregat installiert sind, muß

angegeben werden welche Hubsteuereinheiten gleichzeitig einen Stanzhub ausführen.

Spezifikationen, mechanisch

Hub Gesamtlänge Zylinder	mm	standard 180 mm
Gesamtmasse an der Kolbenstange befestigt	kg	
Kraft Abstreifer (mechanisch oder hydraulisch)	N	
Benötigtes Kühlungssystem (Öl/Wasser oder Öl/Luft)		

Voith Turbo H + L Hydraulic GmbH & Co. KG
Schuckertstraße 15
71277 Rutesheim, Germany
Tel. +49 (0)7152/992-3
Fax +49 (0)7152/992-400
sales-rut@voith.com
www.voithturbo.com

VOITH
Engineered reliability.