

## E2E Anaerobreaktor

### Der maßgeschneiderte Reaktor für Ihren Bedarf



#### **Höchste Rückhalterate, optimale Leistungsfähigkeit**

Eine effiziente und kostenoptimierte anaerobe Abwasserreinigung zeichnet sich durch eine hohe Abbaurrate und Betriebssicherheit aus. Der E2E Anaerobreaktor von Voith überzeugt durch sein patentiertes 3-Phasen-Trennsystem, mit welchem die branchenweit höchste Rückhalterate von wertvoller, anaerober Biomasse erzielt wird. Der Wirbelbettreaktor wird zur anaeroben Reinigung von verdünntem, kalziumarmen Industrieabwasser eingesetzt. Durch das spezielle Design der Trenneinrichtung, welches individuell auf die Anforderungen des Abwassers abgestimmt ist, deckt der E2E Anaerobreaktor einen breiten CSB-Konzentrationsbereich (1.500 - 50.000 mg/l) ab. Die externe Rezirkulation hält die hydraulischen Bedingungen im Reaktor konstant.

Durch anpassbare Trenneinrichtungen ist der Betrieb mit granuliertem und flockigem Anaerobschlamm möglich.

#### **Ihre Vorteile**

---

- + Branchenweit höchste Rückhalterate
- + Reduzierung der Investitionskosten durch flexible Bauweise und Bauform des Tanks
- + Einsetzbar für einen breiten CSB-Konzentrationsbereich
- + Robustes Verteilsystem erhöht die Runability
- + Minimaler Verbrauch von Natronlauge durch niedrige Bauhöhe
- + Keine Geruchsemission
- + Bedien- und wartungsfreundliches Design

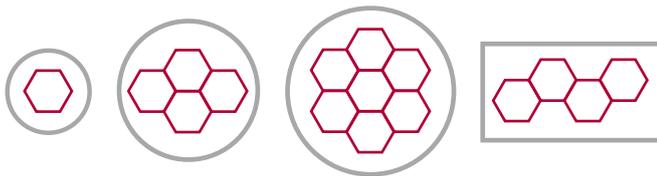
## Passende Tankgeometrie senkt Ihre Kosten

Durch das modulare, wabenförmige Design der Trenneinrichtung wird das Reaktorvolumen optimal genutzt und im Vergleich zu konventionellen EGSB-Bauformen, eine niedrigere Bauweise erreicht. Die standardisierten Baugrößen ermöglichen dabei eine Reduzierung der Investitionskosten. Des Weiteren kann das Design an die Anforderungen an eine Tankgeometrie angepasst werden.\*

## Störungsfreier Betrieb

Das Reaktorkonzept überzeugt darüber hinaus durch ein robustes Zulaufsystem, welches Verstopfungen durch die einzeln regulierbaren Zulaufdüsen verhindert. Das entstehende Biogas wird im Kopfteil des Reaktors gesammelt und abgeführt. Dabei unterbindet die gasdichte Konstruktion des Reaktors jegliche Geruchsemission.

## Das modulare Wabenkonzept\*



- ▣ Wabentrenneinrichtung
- ▣ Tank



## Kontakt

Asien: Kunshan, China      Tel: +86 512 5799 3600  
Europa: Heidenheim, Deutschland      Tel: +49 7321 37 2487  
Nordamerika: Wilson (NC), USA      Tel: +1 252 265 4405  
Südamerika: São Paulo, Brasilien      Tel: +55 11 3944 4966

## Weitere Informationen



paper@voith.com  
www.voith.com/papier

## Anwendungsgebiete

Der E2E Anaerobreaktor wird für die anaerobe Vorreinigung von Abwasser folgender Branchen eingesetzt:

- Nahrungsmittel
  - Brauereien
  - Molkereien
  - Herstellung von Softdrinks
  - Fruchtsaftproduktion
  - Obst- und Gemüseverarbeitung
  - Kartoffelverarbeitung
  - Süßwarenindustrie
- Papier und Zellstoff
  - Zellstoffherzeugung
  - Holzstoffproduktion
  - Papierherstellung

## Technische Daten E2E Anaerobreaktor

Wasserhöhe [m]	11	13
Durchmesser [m]	Aktives Reaktorvolumen [m <sup>3</sup> ]	
4,3	160	189
6,5	356	431
7,5	486	574
9,5	780	921
11,5	1.045	1.235
13,5	1.575	1.861
15,5	2.076	2.453

**VOITH**  
Engineered Reliability