

Stanzsystem ECO

Technisches Datenblatt



Aufbau

Der Stanzantrieb ECO besteht aus dem Voith Blockzylinder und dem direkt aufgebauten Stanzmodul. Das Resultat ist ein sehr kompakter und benutzerfreundlicher Aufbau. Der Verrohrungsaufwand ist auf ein Minimum reduziert. Weil sämtliche Ventilkomponenten direkt im Stanzmodul integriert sind ist es möglich, dynamische Bewegungen mit „konventioneller“ Ventiltechnik exakt und prozesssicher zu steuern. Im Vergleich zu üblichen Steuerungen hat der intelligente ECO Steuerungsaufbau eine wesentliche kleinere Anschlussleistung am Aggregat und gleichzeitig eine höhere Leistung.

Die elektronische Ansteuerkarte HS2 ist das elektronische Bindeglied zwischen Maschinensteuerung und Stanzantrieb. Die HS2 steuert und überwacht den kompletten Stanzprozess. Schaltbeschleuniger verkürzen die Ventilschaltzeiten.

Die auf den Anwendungsfall optimierte Aggregatetechnik ist im Lieferpaket des Stanzsystems ECO inbegriffen.

Technische Daten

Umgebungstemperatur	-5°C bis +40°C
Einbaulage	beliebig
Arbeitskraft	bis 400 kN
Hublänge	40 mm
Betriebsdruck	190 bar / 280 bar
Rückzugkräfte Standard	30% Wirkkraft
Steuerspannung	24 V DC
Ventilschaltzeit	< 10 ms

Vorteile

- robuste Ventiltechnik
- einfache Funktionen
- hohe Prozesssicherheit
- energetisch optimiertes Stanzen durch Differentialschaltbetrieb
- kurze Schaltzeiten durch schnellschaltende Pilotventile
- weiche Steuerprozesse durch vorgesteuerte Ventile
- vorwählbare Hubendlagen über Elektronische Endschalter
- einfache Einbindung an die Maschinensteuerung
- kompakte Bauweise, reduzierter Verrohrungsaufwand

Einsatzgebiete

- Stanzmaschinen
- Stanz- und Nibbelmaschinen

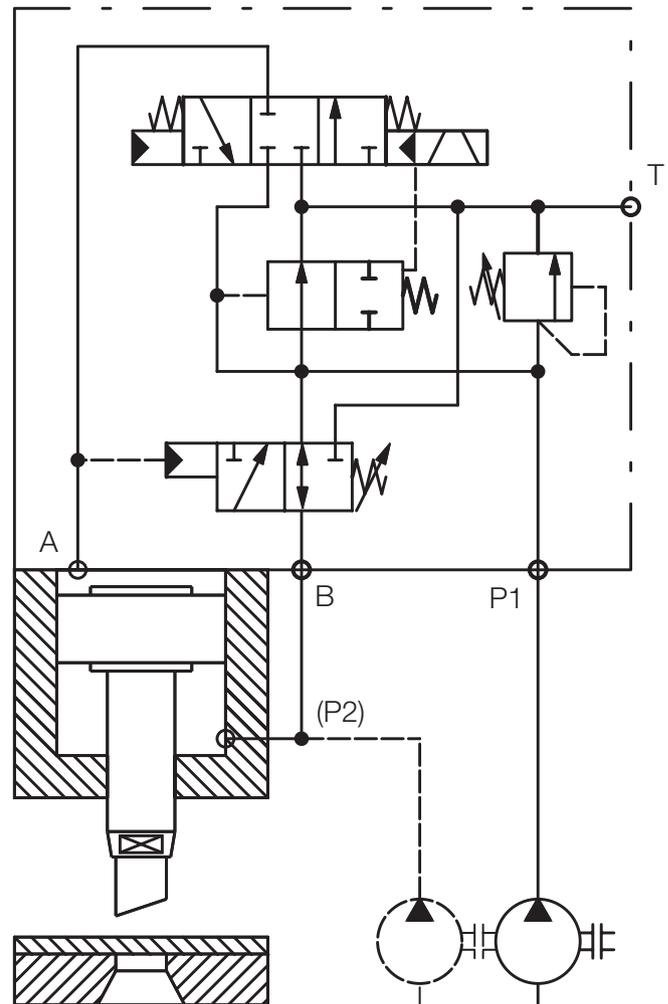
Optionen

- weitere Stanzkraftstufen
- Zylinder mit alternativen Befestigungsmöglichkeiten
- Hydraulikaggregate nach Kundenspezifikation
- programmierbare Hubendlagen - ECO^{plus}

Produktangebot

- Stanzantrieb ECO
 - optimierter Stanzzylinder
 - Ventiltechnik, Dämpfungselemente
- Elektronik HS2
 - intelligente Achssteuerung
- Hydraulikaggregat
 - anforderungsoptimierte Auslegung
 - integrierter Kühl- und Filterkreislauf

Systemskizze

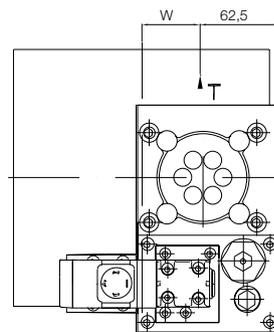
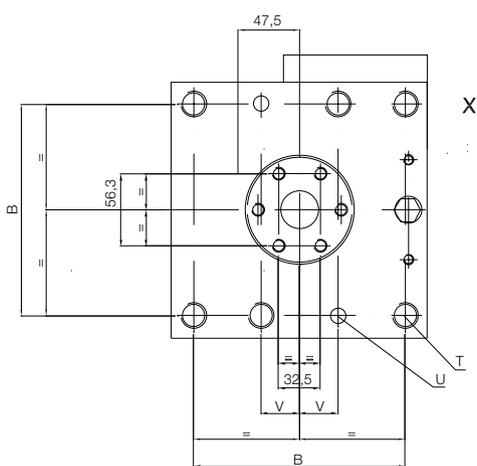
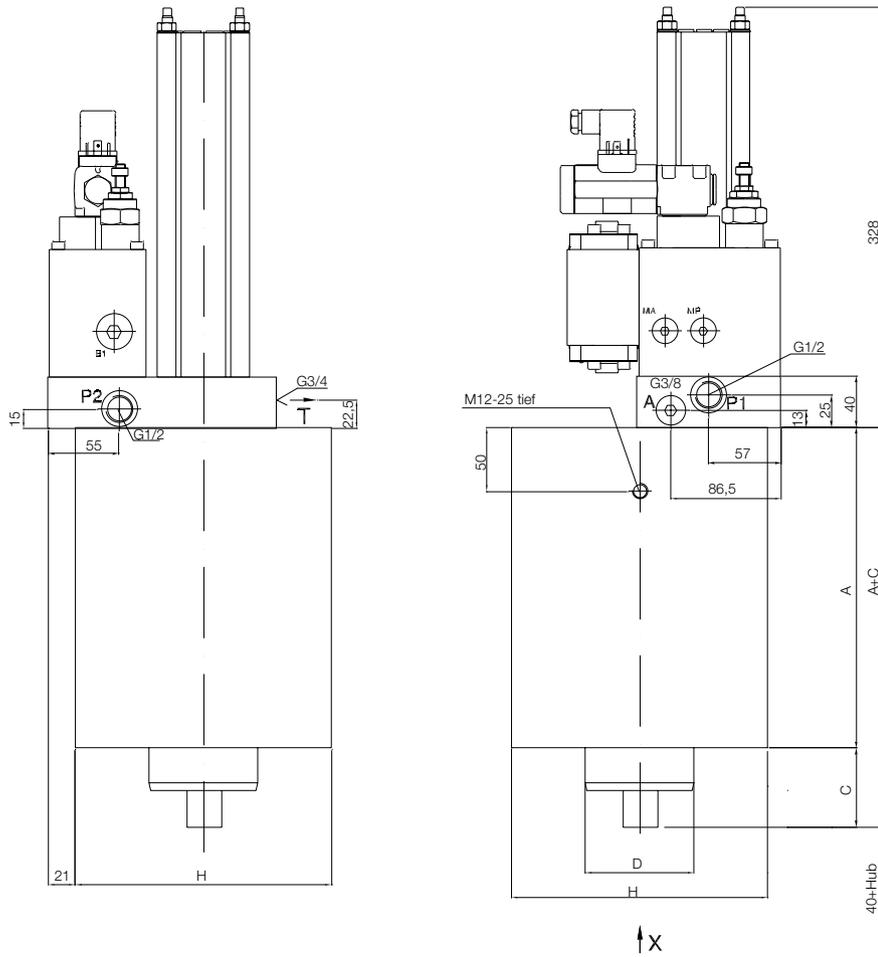


Leistungstabelle ECO 20to / 30to / 40to*:

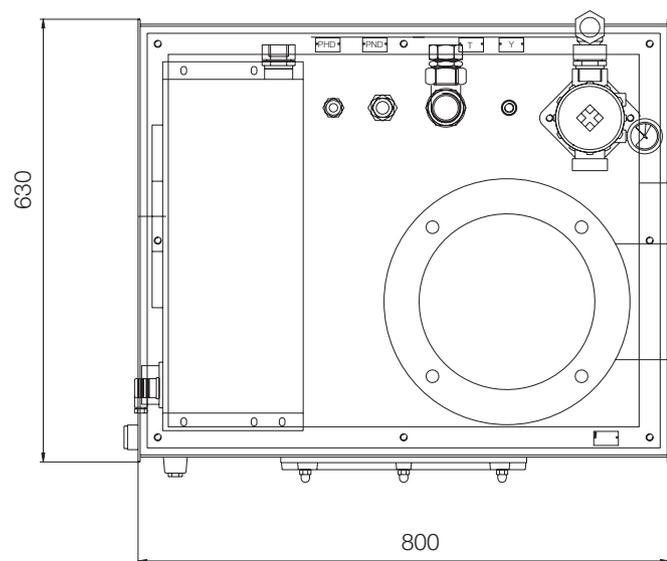
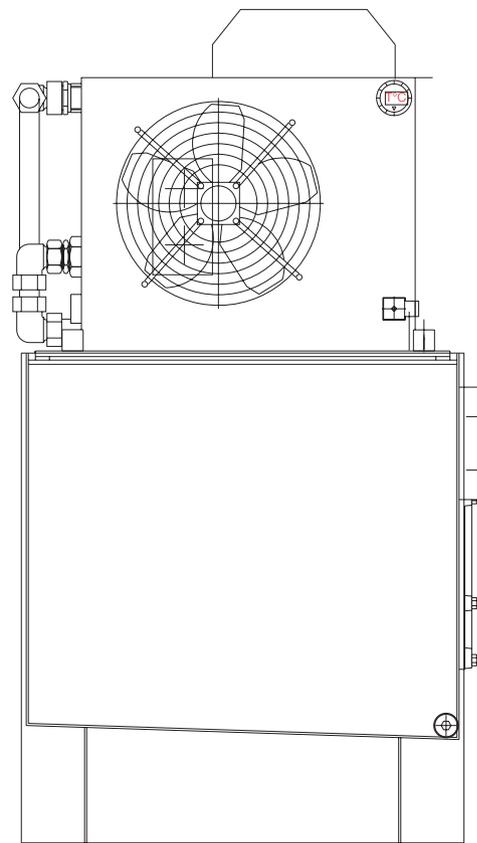
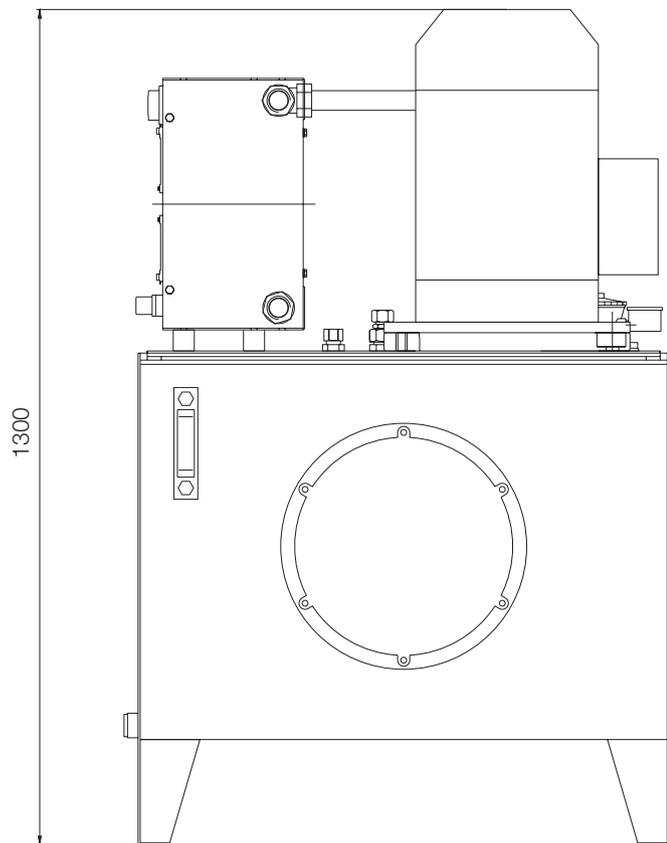
	ECO 20 to	ECO 30 to	ECO 40 to
Betriebsdruck max.	280 bar	280 bar	280 bar
max. Wirkkraft	220 kN	317 kN	431 kN
Stanzkraft in Teillast	73 kN	108 kN	149 kN
Zylinderhub	40 mm	40 mm	40 mm
installierte Motorleistung	11 kW	11 kW	11 kW
Zykluszeit Stanzhub 6 mm	105 ms	130 ms	160 ms
Zykluszeit Stanzhub 8 mm	125 ms	160 ms	205 ms
Zykluszeit Stanzhub 10 mm	165 ms	220 ms	280 ms

*weitere Leistungsdaten entsprechend Auslegungsprotokoll

Maßzeichnung ECO



	A	B	C	D	H	T	U	V	W
ECO 20 to	240	145	62	70	180	6xM20	2xØ12	30	38
ECO 30 to	250	165	62	85	200	6xM20	2xØ12	30	48
ECO 40 to	260	170	62	100	210	8xM20	-	45	53



Voith Turbo H + L Hydraulic
GmbH & Co. KG
Schuckertstraße 15
71277 Rutesheim, Germany
Tel. +49 7152 992-3
Fax +49 7152 992-400
sales-rut@voith.com
voith.de

