



Hohe Energieeinsparung bei gleichbleibender Qualität Umbau auf LowEnergyFlotation

Umbau von E-Cell & EcoCell auf LowEnergyFlotation LEF

Flotationssysteme mit LEF sind die neueste Generation der Deinking-Flotation zur Entfernung von Druckfarben und hydrophoben Verunreinigungen aus dem Altpapier. Auf hohem technologischem Niveau vereint die LEF höchste Ausbeuteanforderungen bei geringstem Energiebedarf mit Energieeinsparungen von bis zu 50 %. Diese Technologie kann für die Herstellung aller grafischen- und Tissuepapier eingesetzt werden. Herkömmliche E-Cell und EcoCell können durch Aus-

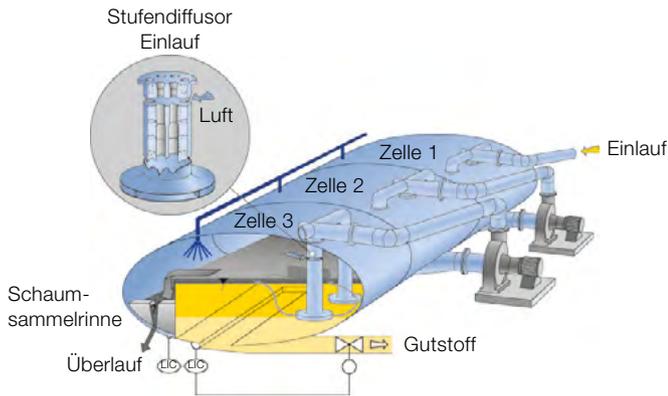
tausch der Injektoren und Pumpenlaufräder auf LowEnergy-Flotation umgebaut werden. Bei E-Cell Flotationen kann so eine Energieeinsparung von bis zu 30 % sowie eine Kapazitätserhöhung von bis zu 15 % erreicht werden. Der Umbau von EcoCell Systemen ermöglicht eine Energieeinsparung von bis zu 50 %.

Anwendungsbereich

Umrüstung aller E-Cell und EcoCell Anlagen für grafische- und Tissuepapiere.

Prinzip Zellenaufbau

Beispielbaugröße ECC 3/38



Kundennutzen

- + Leichte Umrüstung von E-Cell- oder EcoCell Flotationssystemen
- + Hohe Energieeinsparung bei mindestens gleichem technologischem Ergebnis. Zusätzlich Kapazitätserhöhung bis zu 25 % bei Umbau von E-Cell.
- + Abscheidung von Druckfarben in einem weiten Partikelgrößenspektrum (ca. 5 – 15 µm)
- + 2-stufiger Anlagenaufbau mit Primär- und Sekundärflotation, getrennte Optimierung dieser Funktionen ermöglicht Störstoffentfernung bei minimalem Faserverlust
- + Geringer Energiebedarf – zwischen 10 und 15 kWh/t
- + Leicht zu bedienen, selbst reinigend, wartungsarm und keine Verschleißteile
- + FlowFlexYield: patentierte Schaumrückführung für höchste Ausbeuten

Baugrößen EcoCell mit LEF

Baugröße ECC-LEF	1/38	2/38	3/38	2/44	3/44	4/44	5/44	6/44	8/44	10/44
Grundstoffmenge der Standardanlage bis (t/24h)	85	170	255	230	350	460	580	766	930	1 160
Spez. Energiebedarf (kwh/t)	10 – 15									

3/38: 3 = Anzahl der Belüftungselemente pro Zelle bzw. Länge der Zelle (m)

38 = Horizontaler Ellipsendurchmesser der Zelle (dm)

Standardanlage: 5 Primärzellen / 1 Sekundärzelle für einen Loop

Anzahl Primär- und Sekundärzellen können abweichen aufgrund des Einflusses von Rohstoff, Produktionsmenge, der Ausbeute und dem technologischen Ergebnis

Optionen und Kombinationsmöglichkeiten

- Umbaukit 1 für alle Baugrößen:
Injektoren und drehzahlgeregelte Pumpe (FU)
(bei hydrodynamischer Abdichtung nicht möglich)
- Umbaukit 2 für alle Baugrößen:
Neue Injektoren + neues Pumpenlaufrad

Wartungsintervalle und Services

Selbstreinigendes, verstopfungsfreies, wartungsarmes und verschleißfreies System.

Referenzen

- 26 Umbauten in Europa
- 7 Umbauten in Asien

Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim
Deutschland

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com

www.voith.com



VOITH
Inspiring Technology
for Generations