

Optimierungslösungen für Dickstoffreiniger und Protectorsysteme



Schutz der Stoffauf- bereitungsmaschinen durch Dickstoffreiniger und Protectorssysteme

Direkt nach dem Auflösesystem ist die Papier-Suspension noch voll von abrasiven Verunreinigungen, wie z. B. Büroklammern, Glas, Steinen oder anderen Plastik- und Metallteilchen.

Um zu verhindern, dass diese Verunreinigungen einen hohen Verschleiß in den, dem Prozess nachgelagerten Maschinen, wie z. B. Sortiermaschinen, Refinern, Dispergern, verursachen, ist es Aufgabe des Dickstoffreinigers und des Protectorsystems, diese Störstoffe aus dem Prozess zu entfernen.



Optimal aufeinander abgestimmte Lösungen durch Erfahrung und Know-how

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung in der Papierherstellung hat Voith im Bereich Stoffaufbereitung die Produktlinie BlueLine entwickelt. Mit den Produkten aus der BlueLine Familie profitieren unsere Kunden von bewährter Voith Qualität, bei gleichzeitig niedrigen Kosten für Energie, Fasern, Wasser und Wartung sowie einer verbesserten Runability und Arbeitssicherheit.

Die neusten Vertreter der BlueLine Produktfamilie im Bereich Dickstoffreinigung sind der Dickstoffreiniger InduraHiClean IDH und das Protectorsystem InduraPro IDP.

Diese neue Generation von Dickstoffreinigern ist von vornherein mit hochverschleißfesten H²-Conen, Schwerteilschleusen Typ II und Rotationsbremsen ausgestattet. Um auch ältere Dickstoffreinigersysteme zu optimieren, deren Effizienz und die Nachhaltigkeit zu erhöhen und Stillstandzeiten zu reduzieren, bieten wir diverse Produkt- und Servicelösungen für Dickstoffreiniger an.

Optimierungslösungen auf einen Blick



H²-Cone

- Hochverschleißfeste Abscheidekone mit Keramikeinsatz
- Hohe Zuverlässigkeit von Original-Ersatzteilen
- Einfache und schnelle Instandsetzung durch den Austausch der Keramikeinsätze (H²-Cone Aufarbeitungsservice)



Schwerteilschleuse Typ II

- Betriebssichere Schleusenfunktion
- Hohe Verschleißbeständigkeit
- Standardisierte Schleuse für unterschiedliche Dickstoffreiniger



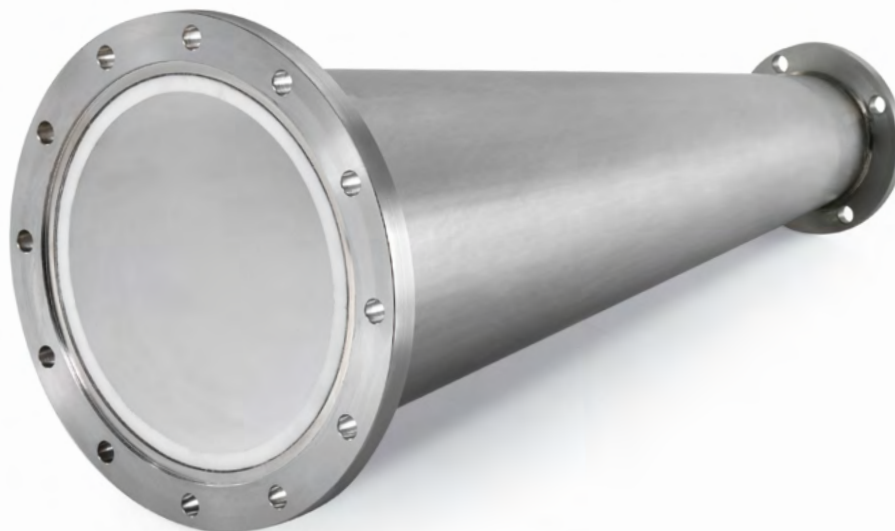
Rotationsbremse VortexBreaker RB100

- Betriebssichere Schleusenfunktion
- Weniger Verschleiß an Schieberplatte und Bordring
- Geringerer Wartungsaufwand
- Minimierter Ersatzteilbevorratung

Standzeiterhöhung durch die hochverschleißfeste H²-Cone

Auf Grund des stetig steigenden Störstoffgehalts im Altpapier wurde die Verschleißbeständigkeit der Konen angepasst, um die Lebenszeit und somit die gesamte Betriebssicherheit des Systems zu erhöhen. Unsere verschleißfeste H²-Cone ist für einen zuverlässigen Einsatz bei hohen Stoffdichten und hohen Schmutzfrachten entwickelt worden.

H²-Cone



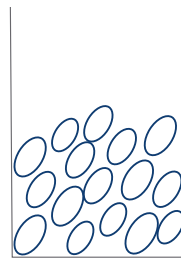
Nachhaltigkeit durch neue Materialstrukturen

Bestes Material und ein spezieller Fertigungsprozess

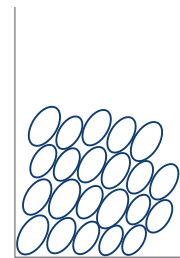
Unsere H²-Cone ist die Weiterentwicklung der H-Cone. Sie besteht aus einer Edstahlhülle mit integriertem, hochverschleißfestem Keramikeinsatz. Bei dem speziellen Fertigungsprozess werden die Keramikteile unter Druck kompakter verdichtet, wodurch unsere H²-Cone extrem resistent gegen Abrieb ist. Das führt zu einer zwei- bis dreimal längeren Lebensdauer als bei herkömmlichen Konen.

Bei Dickstoffreinigern der Serien DR und HICC können sowohl der obere, innen hartverchromte Abscheidekonus, als auch der untere Abscheidekonus (herkömmlicher Keramikeinsatz) mit einer baugleichen H²-Cone ausgetauscht werden. Dadurch erhöht sich signifikant die Standzeit und reduziert teure Austauschintervalle.

Vergleich der Materialstruktur einer herkömmlichen Kone mit einer H²-Cone



Materialstruktur einer Kone aus Schlickerguss



Materialstruktur der H²-Cone

H²-Cone für die Optimierung folgender Dickstoffreiniger



Oberer Abscheidekonus



Unterer Abscheidekonus

DR400	nicht verfügbar	•
DR600	•	•
HICC-Serie (alle Größen)	•	•
Protectorsysteme Pro und HiPro	•	•
IDH-Serie (alle Größen)	• (original)	• (original)
Protectorsysteme IDP	• (original)	• (original)

Schneller Austausch des Keramikeinsatzes via Aufarbeitungsservice H²-Cone

Alle Typen der H²-Cone können durch das Auswechseln der verschlissenen Keramikeinsätze einfach und schnell in unseren weltweiten Reparaturzentren instandgesetzt werden. Selbstverständlich können auch andere Teile der Dickstoffreiniger in unseren Servicecentern instandgesetzt werden.

Vergleich einer Kone vor und nach dem Aufarbeitungsservice



Verschlossener Keramikeinsatz



Aufgearbeitete H²-Cone

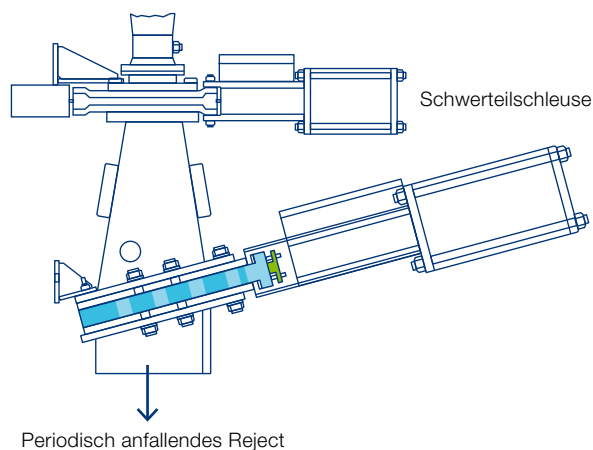
Reduzierter Faserverlust bei effektiver Abscheidung und minimalem Verschleiß mit der Schwerteilschleuse Typ II

Die Schwerteilschleuse Typ II verbessert, dank ihres speziellen Designs, das Abscheiden von Schwerteilen mit minimalem Faserverlust. Zudem ist die Schleuse absolut verschleißarm und kann auch bei bereits vorhandenen Dickstoffreinigern problemlos nachgerüstet werden.

Ihre Vorteile

- + Deutlich weniger Verschleiß an der Schieberplatte durch schräge Anordnung des Austragsschiebers
- + Kein Einklemmen von Teilchen zwischen Gehäuse und Schieberplatte durch geometrisch optimierten Querschnitt des Austragsschiebers
- + Spülleitung zum Spülen der Schwerteilschleuse bei geöffnetem unteren Absperrschieber
- + Geringer Faserverlust durch Rückspülung von Fasern aus der Schleuse ins System

Aufbau Schwerteilschleuse Typ II



Optimierung mit der Schwerteilschleuse Typ II*

Schleuse	T1 – T2	T3	S1 – S4	DR1 – DR3	D1P – D2P	D1C – D2C	DR400 – DR600	KS200	KS250
DN100 / 250, type II	•		•	•	•	•	•	•	•
DN150 / 250, type II		•							

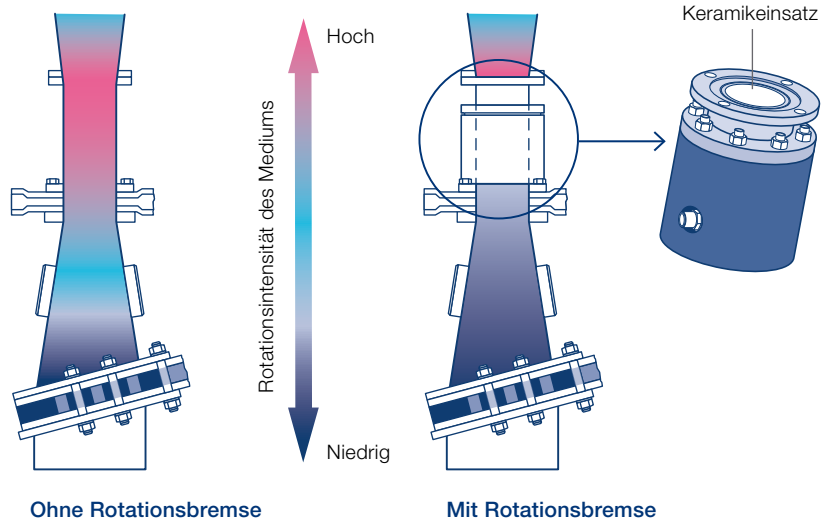
* Alle Dickstoffreiniger der Serien HICC und IDH sind im Lieferumfang schon mit einer originalen Schwerteilschleuse ausgestattet. Ein nachträglicher Einbau der Schwerteilschleuse in Dickstoffreiniger anderer OEM ist ebenfalls möglich.

Geringer Verschleiß der Schwerteilschleuse durch VortexBreaker RB 100

Der VortexBreaker RB 100 ist eine Rotationsbremse für Schwerteilschleusen. Das einbaufertige Nachrüstset verlängert die Lebensdauer von Schieberplatten und ermöglicht eine zuverlässige Funktion der Schleuse.

Vorteile VortexBreaker RB 100

- + Der speziell konstruierte Querschnitt bremst die Rotation des Mediums ab und vermeidet so den zu schnellen Verschleiß der Schieberplatten
- + Durch Zusetzen von Verdünnungswasser wird die Rotation zusätzlich gebremst
- + Einfacher Einbau der Rotationsbremse RB 100



Optimierung mit der Rotationsbremse VortexBreaker RB 100*

Optimierung	DR 400	DR 600	KS 250/8	KS 250/6
VortexBreaker RB 100	•	•	•	•

* Alle Dickstoffreiniger der Serien HICC und IDH sind im Lieferumfang schon mit einer originalen Rotationsbremse ausgestattet.
Ein nachträglicher Einbau der Rotationsbremse in Dickstoffreiniger anderer OEM ist ebenfalls möglich.



↑↑↑
TM 8 短纤

↑↑↑
TM 8 长纤

TM 8 长纤
VOITH

VOITH

Unser 24-Stunden-Service ist weltweit für Sie da!

Service at the next level

Unsere Service-Experten beraten Sie gerne rund um die Uhr und stellen sicher, dass Ihr System optimal funktioniert.

Mit 20 Servicezentren, die strategisch günstig über die ganze Welt verteilt sind, bietet unser weltweites Servicenetzwerk ein breites Spektrum an maßgeschneiderten Services mit hochqualifizierten Experten vor Ort. Darüber hinaus gewährleistet die serviceorientierte Infrastruktur kurze Reaktionszeiten und lokale Ansprechpartner.



Finden Sie Ihren lokalen Ansprechpartner und klicken Sie hier.

Voith Reparaturwerkstätten weltweit

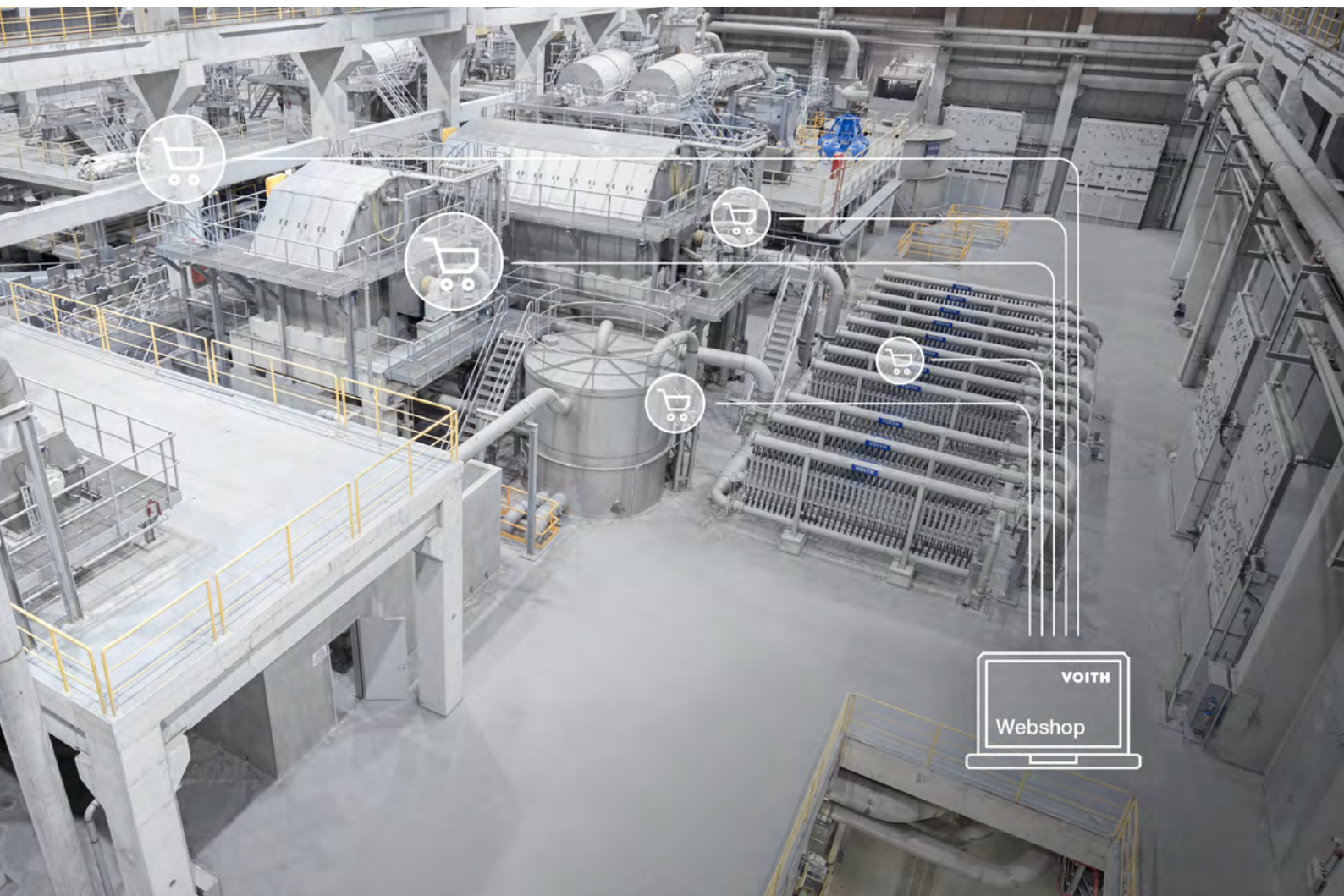


Voith Paper Webshop

Bestellen Sie Produkte, wie Ersatz- und Verschleißteile und auch Serviceleistungen von Voith schnell und einfach rund um die Uhr über den Voith Paper Webshop. Optimieren Sie Ihre Einkaufsprozesse und lernen Sie viele weitere hilfreiche Funktionen kennen.



Entdecken Sie den Voith Paper Webshop und klicken Sie hier.



Voith Group
St. Pöltener Straße 43
89522 Heidenheim, Deutschland

Kontakt:
Tel. +49 7321 37-0
paper@voith.com
www.voith.com



VOITH

Inspiring Technology
for Generations