

## Palettenkühltechnologie ContiCool CC und StoreCool SC-Plus





- 1 ContiCool CC
- 2 StoreCool SC-Plus

# ContiCool CC für höchsten Durchsatz

Die richtige Auswahl der einzusetzenden Kühltunneltechnologie ist von vielen Faktoren abhängig. Geforderter Palettenumsatz, Produktvielfalt, Steigengeometrie aber auch die Unterschiede in den Produktabfülltemperaturen sind von entscheidender Bedeutung. Voith Palettenkühlsysteme bieten für jede Herausforderung die ideale Lösung. So ermöglicht das kontinuierlich arbeitende Palettenkühlsystem ContiCool CC in Kombination mit dem von Voith entwickelten Luftführungs-

system eine hocheffiziente und schonende Produktabkühlung, auch bei kritischen Verpackungen oder teilbeladenen Paletten. Bei der zweiseitigen Ausführung der ContiCool Technologie ermittelt die Systemsteuerung in Abhängigkeit der individuellen Abkühlzeiten eine optimale Spurbelegung. Dabei wird eine prozessoptimierte Produktabkühlung bei minimiertem Energieverbrauch erzielt.



Schleusen am Kühltunneleintritt und -austritt minimieren den Feuchteintrag



Gleichmäßige Durchströmung von Produktpaletten, auch bei kritischen Verpackungen, durch Voith Luftführungssysteme



---

### Technikum: Versuchskühltunnel

Zur Optimierung kundenspezifischer Bedürfnisse, für jedes individuelle Projekt, aber auch für die systematische Weiterentwicklung der Palettenkühltechnologie, betreibt Voith am Standort Bayreuth einen Versuchskühltunnel. Durch seinen variablen Aufbau lassen sich unterschiedlichste Einflussfaktoren nachstellen und optimieren. Auslegungsunsicherheiten werden so im Projekt vermieden. Ein für den Anwendungsfall optimiertes System ist somit jederzeit gewährleistet. Voith bietet als Dienstleistung ebenfalls die Optimierung des vorhandenen Kühlsystems und der Produktverpackung an.

---

# StoreCool SC-Plus für höchste Effizienz

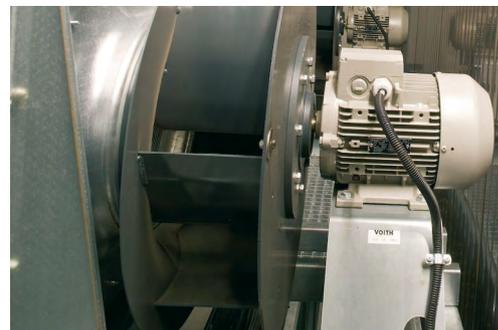
Die Paletten werden im diskontinuierlich arbeitendem Palettenkühlsystem StoreCool SC-Plus nur so lange gekühlt wie notwendig. Ein Förderfahrzeug transportiert die Produktpaletten auf eine feste Kühlposition und holt sie nach Ablauf der spezifischen Abkühlzeit wieder ab. Dies optimiert den Palettendurchsatz und minimiert den Energieverbrauch. Das entscheidende Systemmerkmal bei der Voith StoreCool SC-Plus Technologie ist das neu entwickelte Luftführungssystem FlexShell.

Damit können die Abkühlzeiten auch bei kritischen Verpackungen gegenüber herkömmlichen Systemen und bis zu 30% reduziert werden. Dabei sind intelligente Automatisierungsmodule integrative Bestandteile der Voith Palettenkühlsysteme, die eine Betriebsweise mit niedrigsten Betriebskosten ermöglichen, eine bedarfsgerechte Abtauung der Luftkühler sicherstellen und produktspezifische Daten zur Selbstoptimierung der Anlage nutzen.



---

Hohe Durchsätze bei geringem Energieverbrauch mit FlexShell



---

Kompakte Bauweise durch Verwendung direkt getriebener, freilaufender Hochleistungsventilatoren

## Unser Produktportfolio für die Lebensmittelindustrie

---

Klima- und prozesslufttechnische Systeme für alle Bereiche der Lebensmittelindustrie:

- Produktion
- Reinraumbereiche
- Lager (Hochregallager, Rohstofflager, Fertigwarenlager, Lagertanks, Logistikbereiche)
- Reiferäume, Reifelager
- Abfüllung

Verfahrenstechnik:

- Prozessluftanlagen
- Entfeuchtungsanlagen
- Absauganlagen / Schwadenabsaugsysteme
- Wärmerückgewinnungssysteme
- Filtersysteme
- UVC-Luftentkeimung
- Reinraumtechnik
- Produktkühlung durch ContiCool CC und Store Cool SC-Plus Kühltunnel- und Palettenkühlsysteme

Service:

- 24h-Störungsdienst
- Wartung
- Ersatzteile
- Messungen und Optimierungen
- Beratung und Schulung
- Fernwartung (Modem / Internet)
- Hygienekontrollen (VDI 6022/3)
- Hygieneschulungen

Automation:

- Prozess- und Gebäudeautomationssysteme auf Basis Simatic und Win CC von Siemens
- Technische Beratung
- Softwareentwicklung
- Projektierung
- Elektro- und MSR-Konstruktion (CAE)
- Elektroinstallation
- Anlagenoptimierung
- Umbauten und Erweiterungen
- Montage und Inbetriebnahme
- Schulung

Luft-, Klima- und Hygienetechnik für:

- Milchverarbeitung
- Süßwaren
- Backwaren
- Getränke
- Wurstwaren
- Kaffee und Tee
- Zucker
- Konserven
- Fertiggerichte
- Gemüse und Kartoffeln



### Firmenzentrale

Voith Paper Air Systems GmbH  
Dr.-Hans-Frisch-Str. 4  
95448 Bayreuth, Deutschland  
Tel: +49 921 293-0  
Fax: +49 921 293-105

### Weitere Informationen



airsystems@voith.com  
www.voith.de/airsystems

**VOITH**  
Engineered Reliability