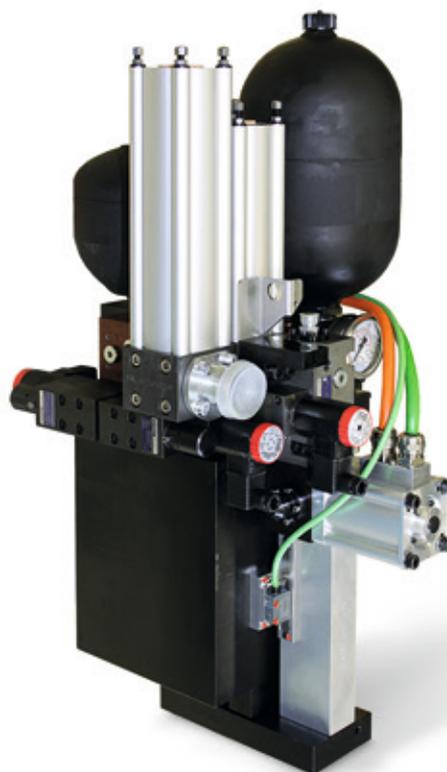


# HDE Hochleistungsstanzsystem

## Technisches Datenblatt



### Vorteile

- + hochdynamischer Stanzantrieb
- + direktgesteuertes Ventil
- + sehr schnelle Impulsantwort
- + sehr genaues Regelverhalten
- + prozesssicheres Arbeiten
- + einfache Ölfiltration

## Aufbau und Funktionsweise

HDE ist ein integriertes Stanzsystem, speziell optimiert für Stanz-, Nibbel- und Umformanwendungen. HDE bietet höchste Leistung für Stanz- und Nibbelmaschinen.

Die Steuerung HS4 ist das elektronische Bindeglied zwischen HDE und Maschinensteuerung (SPS/CNC). Alle Parameter (Hublage, Geschwindigkeit, ...) werden zunächst über die Datenschnittstelle übertragen. Nach Zyklusstart werden dann alle hydraulischen Sensoren und Aktoren durch die HS4 verwaltet. Ein robustes Wegmesssystem mit digitaler Schnittstelle dient zur Überwachung des geschlossenen Regelkreises.

Das lastabhängig wirkende „Zweidrucksystem“ mit separaten Speicherkreisen für Niederdruck und Hochdruck ermöglicht einen optimalen Leistungshaushalt im System.

In einem kompakten Aufbau sind alle Ventile auf einem Block direkt auf dem Zylinder platziert. Die Vorteile dadurch sind sowohl eine gute hydraulische Funktion als auch eine einfache Installation und Wartung.

## Produktangebot

Stanzantrieb HDM:

- Optimierter Stanzzylinder
- Ventil- und Speichertechnik
- Diverse Dämpfungselemente

Elektronik Steuerung HS4-SV2:

- Intelligente Achssteuerung und Diagnose
- Datenschnittstelle: RS-232, CAN Bus, Profibus, Ethernet, USB

Hydraulikaggregat:

- Anforderungsoptimierte Auslegung
- Integrierter Kühl- und Filterkreislauf

## Optionen

- weitere Stanzkraftstufen
- Zylinder mit alternativen Befestigungsmöglichkeiten
- Zylinder mit verschiedenen Hublängen (bis zu 100mm)
- Hydraulikaggregate nach Kundenspezifikation
- HL-BRIDGE für digital I/O basierende Datenschnittstelle

## Produktmerkmale

- Hochdynamischer Stanzantrieb im geschlossenem Regelkreis
- Neue Ventiltechnik DECV: direktgesteuertes elektronisches Kopierventil, basierend auf dem bewährten Voith H + L Kopierventil
- Robust bei mechanischer Belastung
- Einfache Ölfilterung ist ausreichend
- Direktgesteuert, kein hydraulischer Regelkreis
- Sehr schnelle Impulsantwort
- Sehr genaues Regelverhalten
- Vordefinierte Maschinenzyklen mit programmierbaren Hubparametern
- Prozesssicheres Arbeiten mit überwachten Stanzzyklen
- Verbesserte Diagnose durch Drucksensoren
- Optimierter Leistungshaushalt durch Zweidrucksystem

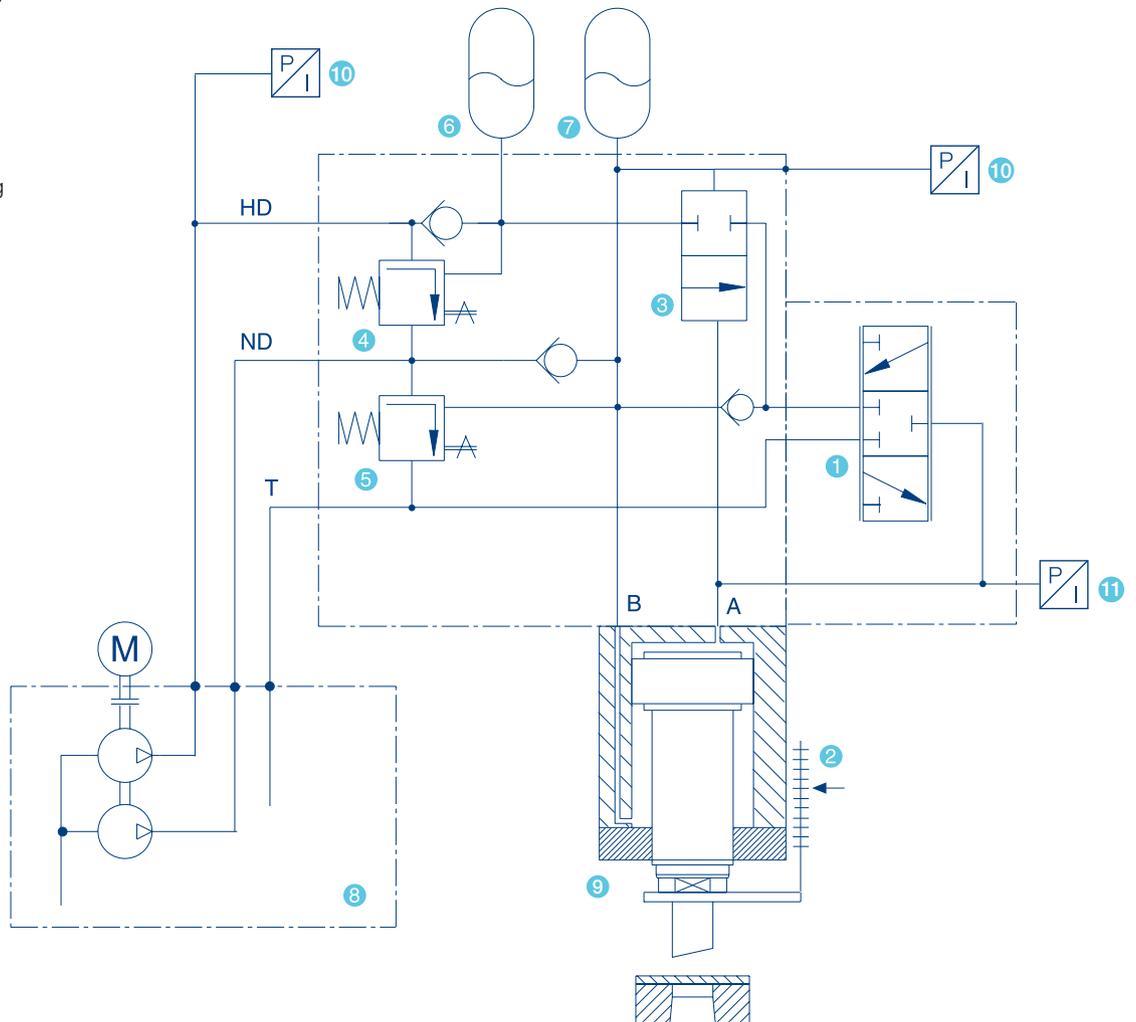
## Leistungstabelle HDE

	HDE 20 to	HDE 30 to
<b>Betriebsdruck ND/HD</b>	70/285 bar	70/285 bar
<b>max. Wirkkraft</b>	220 kN	330 kN
<b>max. Rückzugskraft</b>	25 kN	45 kN
<b>Wirkkraft in Teillast (ND)</b>	35 kN	50 kN
<b>Zylinderhub (Standard)</b>	40 mm	40 mm
<b>installierte Motorleistung</b>	11 kW	15 kW
<b>Zykluszeit Stanzhub 4 mm</b>	18 ms	19 ms
<b>Zykluszeit Stanzhub 6 mm</b>	25 ms	27 ms
<b>Zykluszeit Stanzhub 8 mm</b>	33 ms	36 ms
<b>Signieren</b>	3200 Hübe/ min	3200 Hübe/ min

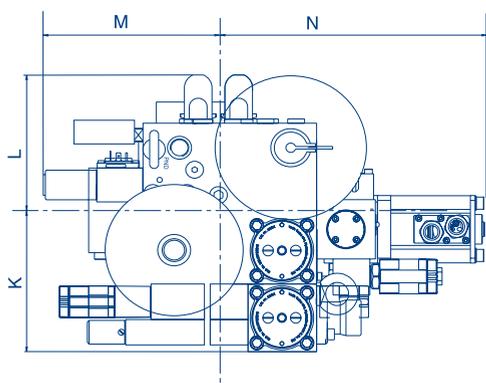
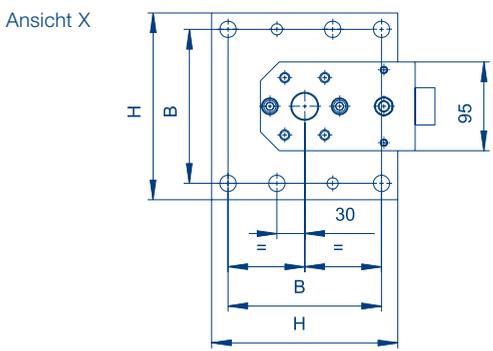
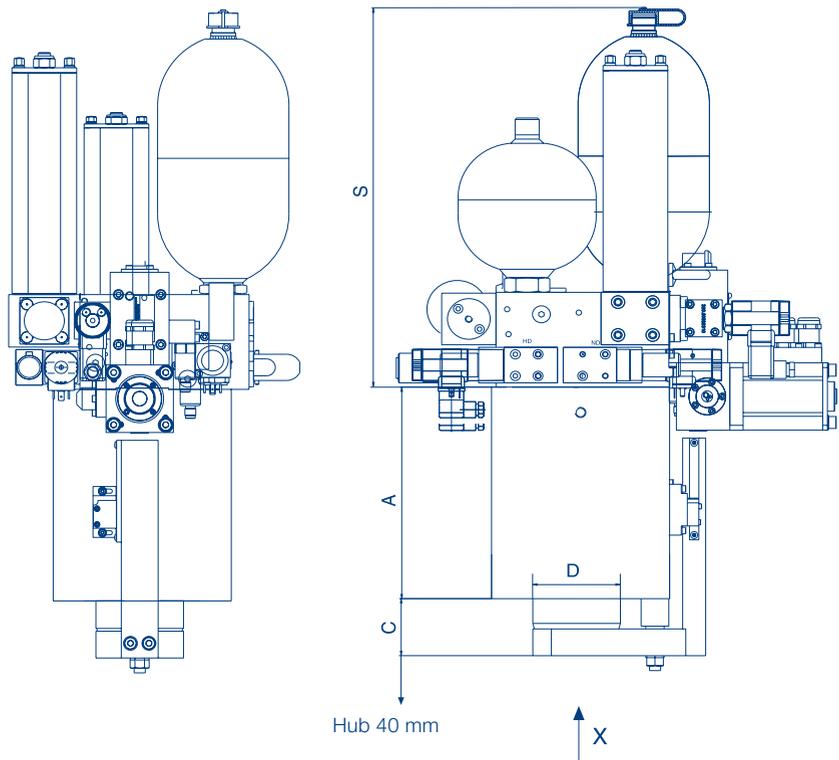
Weitere Leistungsdaten entsprechend Auslegungsprotokoll.

## Systemskizze

- 1 Hubsteuerventil mit DECV Technik
- 2 Wegsensor
- 3 Hoch- / Niederdruck Schaltventil
- 4 Speicherladung HD
- 5 Speicherladung ND
- 6 Druckspeicher HD
- 7 Druckspeicher ND
- 8 Hydraulikaggregat
- 9 Blockzylinder
- 10 Drucküberwachung
- 11 Prozess-Diagnose



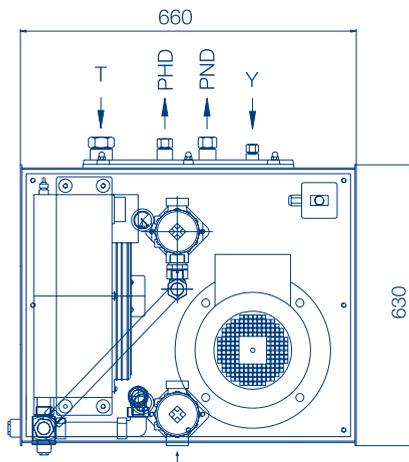
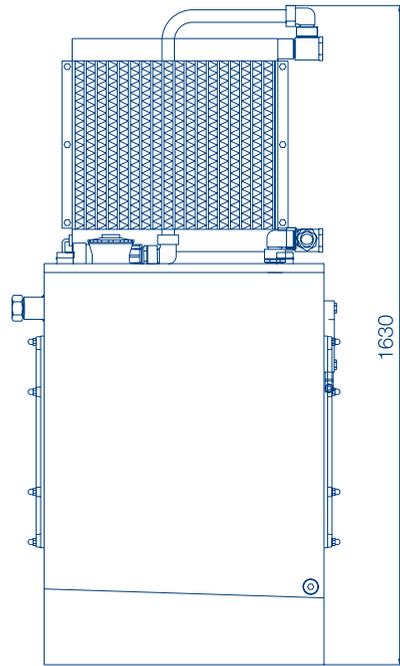
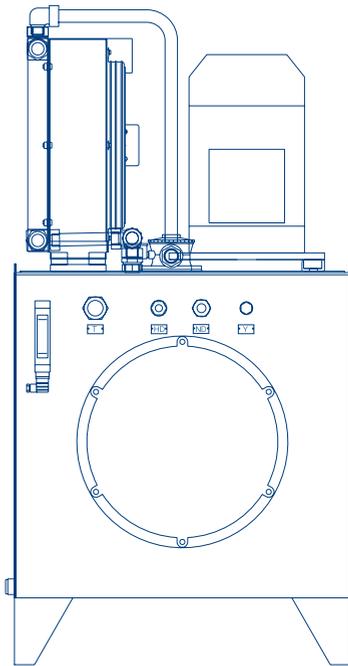
Basismaßblatt HDE Stanzeinheit 20t/30t



	A	B	C	D	H	S	K	L	M	N
<b>HDE 20 to</b>	240	145	62	80	180	390	162	164,5	135	272
<b>HDE 30 to</b>	250	165	62	95	200	450	152	174,5	125	282

Alle Angaben in mm

Basismaßblatt HDE Hydraulikaggregat 20t/30t



Alle Angaben in mm.

Originalsprache Deutsch.  
Rechtlich bindende Sprache: Deutsch.

Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim, Deutschland

Kontakt:  
Tel. +49 7152 992-3  
sales-rut@voith.com  
www.voith.de/hydraulik-systeme



**VOITH**

Inspiring Technology  
for Generations