



# Datendiagnosesystem OnCare.Health Vorecon 2.0

Möchten Sie Ihre Wartungskosten minimieren und die Verfügbarkeit Ihres prozessrelevanten Antriebsstrangs erhöhen?

## Die Lösung: OnCare.Health Vorecon 2.0

OnCare.Health Vorecon 2.0 ist ein selbstlernendes Datendiagnosesystem, das Ihnen maschinen- und betriebspezifische Schlüsselkennzahlen liefert. Das System analysiert kontinuierlich den aktuellen Maschinenzustand und sagt mithilfe ausgeklügelter Algorithmen und künstlicher Intelligenz das zukünftige Verhalten des Antriebsstrangs voraus.

---

### Vorteile

- + Zustandsanzeige für den verbesserten Überblick über den Maschinenstatus
  - + Energieeinsparung dank Effizienzüberwachung
  - + Fernzugriff für schnelle Ursachenanalyse
  - + Minimierung des Risikos ungeplanter Ausfallzeiten
  - + Zeit- und Kosteneinsparungen durch vorausschauende Wartungsplanung
-

## OnCare.Health Vorecon 2.0

Das System überwacht und diagnostiziert in Echtzeit.

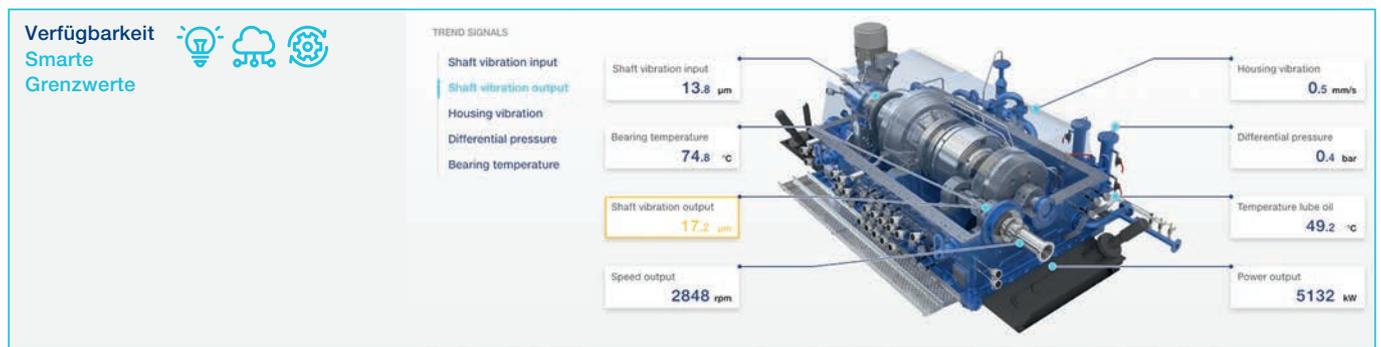
### Installation und Datenerfassung

Das Datendiagnosesystem wird vor Ort installiert und kann via Feldbus an eine bestehende IT-Infrastruktur angeschlossen werden. Alle Kommunikationskanäle entsprechen höchsten Sicherheitsstandards. Eine Internet- oder Cloud-Verbindung ist nicht erforderlich. Die Daten lassen sich remote auf einer grafischen Benutzeroberfläche visualisieren.

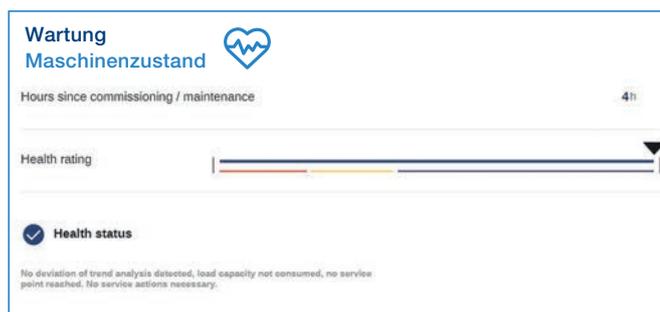
### Datenaufbereitung und neue Funktionen

Eine leicht zugängliche Schnittstelle zeigt die Vorecon-Betriebsdaten, -Stunden und -Modi an. Nach der Installation des Systems wird der Referenzzustand der Maschine ausgewertet und ein Signal-Fingerprint automatisch angelemt. Danach werden während des Betriebs die typischen Signale kontinuierlich überwacht, aufgezeichnet, analysiert und bewertet. Die Version 2.0 zeigt drei Schlüsselkennzahlen an:

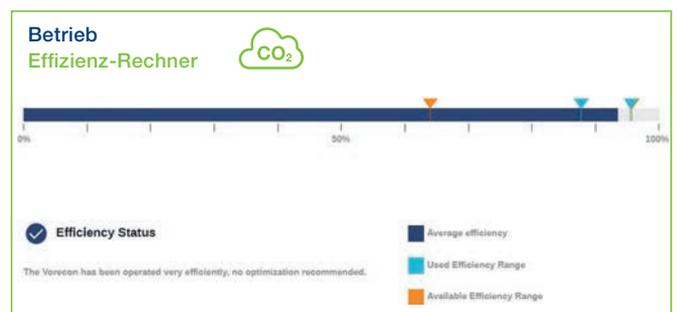
### Vorecon Signalüberwachung



### Vorecon Wartungszustand



### Vorecon Betriebseffizienz



### Servicedienstleistung

Ein regelmäßiger Servicebericht enthält die detaillierte Auswertung von Messdaten, eine Diagnose der Maschinenperformance sowie zustandsorientierte Wartungs- und Serviceempfehlungen. Bei technischen Problemen sind Fernzugriff auf die Daten sowie eine direkte Ursachenanalyse möglich.

### Nutzen

Die neuen Schlüsselkennzahlen helfen Betreibern, das Risiko ungeplanter Stillstandszeiten zu minimieren und Wartungsarbeiten rechtzeitig sowie effektiv einzuplanen. Wartungskosten lassen sich so senken. Darüber hinaus werden Energieeinsparpotenziale identifiziert, die eine Reduzierung der Betriebskosten sowie der CO<sub>2</sub>-Emissionen ermöglichen.

---

### Smarte Grenzwerte

#### Algorithmus

- Trendanalyse

#### Wertversprechen

- Frühzeitige Erkennung von Änderungen im Verhalten der Maschine, bevor es zu einem Ausfall kommt

#### Vorteil

**+ Reduzierung ungeplanter Stillstandszeiten und Maximierung der Produktivität**

---

### Maschinenzustand

#### Algorithmus

- Datenkombination

#### Wertversprechen

- Kombination aller Parameter für den Maschinenzustand: Messung von Lastzyklen, Berücksichtigung theoretisch akkumulierter Belastbarkeit basierend auf realen Betriebsbedingungen, Trenddarstellung von Signalen usw.

#### Vorteil

**+ Rechtzeitige Planung und Vorbereitung von Serviceeinsätzen, um Wartungszeiten zu verkürzen und die Lagerhaltung zu optimieren**

---

### Effizienzanzeige

#### Algorithmus

- Berechnung der Maschineneffizienz

#### Wertversprechen

- Anzeige der aktuellen Maschineneffizienz als Grundlage für mögliche Effizienzoptimierungen

#### Vorteil

**+ Einsparung von Energiekosten und Reduzierung des CO<sub>2</sub>-Ausstoßes**

---

Voith Group  
St. Pöltener Straße 43  
89522 Heidenheim  
Deutschland

[www.voith.com](http://www.voith.com)

Kontakt:  
Tel. +49 7951 32 1755  
[Industry.Service@voith.com](mailto:Industry.Service@voith.com)



**VOITH**